

ALTECH® PA66 B 2030/109 GF30

Nylon 66	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

ALTECH® PA66 B 2030/109 GF30 یک محصول پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با ۳۰٪ الیاف شیشه پر شده است. این محصول را می توان با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALTECH® PA66 B 2030/109 GF30 شامل خودرو و محفظه ها می باشد. ویژگی ها عبارتند از: دارای درجه اشتعال، سازگار با REACH، سازگار با RoHS، رهاسازی قالب خوب، جریان پذیری بالا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۳۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی ها	جداسازی خوب از قالب جریان بالا	-	-
کاربردها	محفظه ها	-	-
رتبه بندی های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.36	-	ISO 1183
ویسکوزیته نسبی	2.90	-	ISO 307, 1157, 1628
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 9500	psi 1377861.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 175	psi 25381.65	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 8500	psi 1232823.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 260	psi 37709.88	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 10	ft·lb/in ² 4.76	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 70	ft·lb/in ² 33.31	ISO 179/1eU
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 240	F° 464.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 200	F° 392.0	ISO 306/B50

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.15	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 300 °C 280	F° 572.0 - 536.0	-
دمای قالب	to 120 °C 80.0	F° 248.0 - 176.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.