

ALTECH® PA66 C 2033/509 GF33

Nylon 66	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۳٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

ALTECH® PA66 C 2033/509 GF33 یک محصول پلی آمید 66 (نایلون 66) است که با 33٪ الیاف شیشه پر شده است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی ها عبارتند از: سازگار با REACH، سازگار با RoHS، رهاسازی قالب خوب، تثبیت کننده حرارت

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 33٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی ها	جداسازی خوب از قالب پایداری حرارتی	-	-
رتبه بندی های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.37	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 30.0	-	ISO 1133
ویسکوزیته نسبی	3.10	-	ISO 307, 1157, 1628
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای سرویس‌دهی	to 240 °C 220	F° 464.0 - 428.0	-
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 160	F° 320.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 247	F° 476.6	ISO 306/B50
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 10000	psi 1450380.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 155	psi 22480.89	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 9500	psi 1377861.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 240	psi 34809.12	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 7.0	ft·lb/in ² 3.33	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 47	ft·lb/in ² 22.36	ISO 179/1eU

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	دمای خشک کردن
-	F° 194.0 - 158.0	to 90.0 °C 70.0	
-	F° 194.0 - 158.0	to 90.0 °C 70.0	
-	-	-	زمان خشک کردن
-	-	to 12 hr 2.0	
-	-	to 12 hr 2.0	
-	F° 572.0 - 536.0	to 300 °C 280	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 248.0 - 176.0	to 120 °C 80.0	دمای قالب

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.