

ALTECH® PA6 + PA66/6 A 2030/100 GF30

Nylon 66/6	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

ALTECH® PA6 + PA66/6 A 2030/100 GF30 یک محصول پلی آمید 6 + PA 66/6 (نایلون 6 + نایلون 66/6) است که با 30٪ الیاف شیشه پر شده است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALTECH® PA6 + PA66/6 A 2030/100 GF30 شامل قطعات مهندسی/صنعتی و میلان است. ویژگی ها عبارتند از: دارای رتبه آتش، سازگار با REACH، سازگار با RoHS، رهاسازی قالب خوب، تثبیت کننده حرارت.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، 30٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی تغییر دهنده ضربه ای	- -	- -
ویژگی ها			

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	جداسازی خوب از قالب پایداری حرارتی تغییر یافته ضربه‌ای	- - -	
کاربردها	اتصالات میلمان	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.36	-	ISO 1183
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 10900	psi 1580914.2	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 175	psi 25381.65	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 9100	psi 1319845.8	ISO 178
تنش خمشی	MPa 265	psi 38435.07	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 11	ft·lb/in ² 5.23	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 75	ft·lb/in ² 35.69	ISO 179/1eU

حرارتی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 75-2/A	F° 392.0	C° 200	دمای تغییر شکل حرارتی
ISO 306/B50	F° 392.0	C° 200	دمای نرم‌شوندگی Vicat

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
UL 94	-	-	درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)
-	-	HB	
-	-	HB	
-	-	HB	

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 176.0	C° 80.0	دمای خشک کردن
-	-	to 12 hr 2.0	زمان خشک کردن
-	-	% 0.15	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	F° 554.0 - 518.0	to 290 °C 270	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 212.0 - 176.0	to 100 °C 80.0	دمای قالب

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.