

# ALCOM® LD2 PC 1000 UV 14001 WT1007-14

PC	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	فیلر (پرکننده)	فیلر

## توضیحات محصول

ALCOM® LD2 PC 1000 UV 14001 WT1007-14 یک محصول پلی کربنات (PC) است که با پرکننده پر شده است. این محصول در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® LD2 PC 1000 UV 14001 WT1007-14 شامل کاربردهای خودرویی و روشنایی می شود. ویژگی ها عبارتند از: دارای رتبه اشتعال پذیری، سازگار با REACH، سازگار با ROHS، جریان پذیری بالا، پخش کنندگی نور.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	پرکننده	-	-
افزودنی	پایداری کننده UV	-	-
ویژگی ها	جریان بالا پخش نور بالا تثبیت شده با نور	- - -	- - -

## کاربردها

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	کاربردهای خودرویی	-	-
	کاربردهای روشنایی	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	نیمه شفاف	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.19	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm <sup>3</sup> /10min 17.0	-	ISO 1133
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2400	psi 348091.2	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 66.0	psi 9572.51	ISO 527-2
	MPa 66.0	psi 9572.51	-
کرنش کششی	% 6.0	-	ISO 527-2
	% 70	-	-
مدول خمشی	MPa 2450	psi 355343.1	ISO 178
تنش خمشی	MPa 100	psi 14503.8	ISO 178
	MPa 76.0	psi 11022.89	-
تغییر شکل خمشی در حداکثر نیرو	% 7.0	-	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 12	ft·lb/in <sup>2</sup> 5.71	ISO 179/1eA

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	12 kJ/m <sup>2</sup>	5.71 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
	12 kJ/m <sup>2</sup>	5.71 ft·lb/in <sup>2</sup>	-
<b>استحکام ضربه Charpy بدون شکاف</b>			
	بدون شکست	-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
<b>عملکرد در برابر آتش</b>			
	قبول شده	-	FMVSS 302
<b>درجه اشتعال پذیری (Flame) (Rating)</b>			
	HB	-	UL 94
	V-2	-	-
<b>شاخص اشتعال پذیری سیم داغ</b>			
	C° 850	F° 1562.0	IEC 60695-2-12
	C° 850	F° 1562.0	-
	C° 850 960	F° 1760.0 - 1562.0	-
	C° 850 960	F° 1760.0 - 1562.0	-

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
زاویه نیم توان	57.0	-	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 124	F° 255.2	ISO 75-2/A
دمای نرم شوندهگی Vicat	C° 142	F° 287.6	ISO 306/B50

نوری			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 13468	-	% 3.5	عبور نور (Transmittance)
ISO 13468	-	% 95	کدورت (Haze)

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	دمای خشک کردن
-	F° 248.0 - 212.0	to 120 °C 100	
-	F° 248.0 - 212.0	to 120 °C 100	
-	-	-	زمان خشک کردن
-	-	to 12 hr 4.0	
-	-	to 3.0 hr 2.0	
-	-	% 0.020	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	F° 590.0 - 518.0	to 310 °C 270	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 230.0 - 176.0	to 110 °C 80.0	دمای قالب

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای		& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd	
Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China		آدرس:	
sales@su-jiao.com		ایمیل:	
www.polymersdata.com		وبسایت:	
+86-134-2475-5533		همراه:	
		مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)	

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.