

ALCOM® PC 740/1.1 CF10 PTFE15

PC	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۰٪ الیاف کربن	فیلر

توضیحات محصول

ALCOM® PC 740/1.1 CF10 PTFE15 یک محصول پلی کربنات (PC) پر شده با 10% الیاف کربن است. این محصول در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® PC 740/1.1 CF10 PTFE15 شامل قطعات مهندسی/صنعتی، خودرو و محفظه ها است. ویژگی ها عبارتند از: مطابق با REACH، مطابق با RoHS، رسانا، روان کننده، مقاوم در برابر سایش

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک
-	-	فیلر / تقویت کننده الیاف کربن، 10% پرکننده بر اساس وزن
-	-	افزودنی روان کننده (15%) PTFE
-	-	ویژگی ها هادی الکتریکی
-	-	مقاومت خوب در برابر سایش
-	-	کاربردها کاربردهای خودرویی
-	-	بلبرینگ ها
-	-	محفظه ها
-	-	قطعات ماشین/مکانیکی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.32	-	ISO 1183
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 9200	psi 1334349.6	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 108	psi 15664.1	ISO 527-2
کرنش کششی	% 1.7	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 8150	psi 1182059.7	ISO 178
تنش خمشی	MPa 154	psi 22335.85	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 7.0	ft·lb/in ² 3.33	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 29	ft·lb/in ² 13.8	ISO 179/1eU
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 144	F° 291.2	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 150	F° 302.0	ISO 306/B50

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 120 °C 100	F° 248.0 - 212.0	-
زمان خشک کردن	to 3.0 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 330 °C 310	F° 626.0 - 590.0	-
دمای قالب	to 130 °C 80.0	F° 266.0 - 176.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

 آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) مسئول تماس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.