

# ALCOM® PC 740/1.1 CF30

PC	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف کربن	فیلر

## توضیحات محصول

ALCOM® PC 740/1.1 CF30 یک محصول پلی کربنات (PC) پر شده با 30٪ فیبر کربن است. این محصول می‌تواند توسط قالب‌گیری تزریقی پردازش شود و در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® PC 740/1.1 CF30 شامل قطعات مهندسی/صنعتی و محفظه‌ها است. ویژگی‌ها عبارتند از: مطابق با REACH، مطابق با RoHS، رسانا، سفتی بالا

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
UL Yellow Card	E80168-588632	-	-
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف کربن، 30٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
ویژگی‌ها	هادی الکتریکی سختی بالا	-	-
کاربردها	محفظه‌ها قطعات ماشین/مکانیکی	-	-
	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد			
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.32	-	ISO 1183
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 18800	psi 2726714.4	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 165	psi 23931.27	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 16500	psi 2393127.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 250	psi 36259.5	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 9.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 4.28	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 45	ft·lb/in <sup>2</sup> 21.41	ISO 179/1eU
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 144	F° 291.2	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 150	F° 302.0	ISO 306/B50

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+2 ohms	-	IEC 60093

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 120 °C 100	F° 248.0 - 212.0	-
	to 120 °C 100	F° 248.0 - 212.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 4.0	-	-
	to 3.0 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 330 °C 310	F° 626.0 - 590.0	-
دمای قالب	to 130 °C 80.0	F° 266.0 - 176.0	-

### شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

### & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.