

# ALCOM® PC 740/3162.1 CF10 GF10 TF10

PC	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۰٪ الیاف کربن؛ ۱۰٪ الیاف شیشه	فیلر

## توضیحات محصول

ALCOM® PC 740/3162.1 CF10 GF10 TF10 یک محصول پلی کربنات (PC) پر شده با 20% فیبر کربن و 10% فیبر شیشه است. این محصول در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® PC 740/3162.1 CF10 GF10 TF10 شامل قطعات و محفظه های خودرو، مهندسی/صنعتی است. ویژگی ها عبارتند از: دارای رتبه بندی اشتعال پذیری، سازگار با REACH، سازگار با RoHS، رسانا، سفتی بالا

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف کربن، 20% پرکننده بر اساس وزن الیاف شیشه، 10% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	روان کننده PTFE	-	-
ویژگی ها			

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	هادی الکتریکی مقاومت خوب در برابر سایش سختی بالا	- - -	
<b>کاربردها</b>	کاربردهای خودرویی محفظه‌ها قطعات ماشین/مکانیکی	- - -	- - -
<b>رتبه‌بندی‌های استاندارد</b>	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
<b>انطباق با RoHS</b>	مطابق با RoHS	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
<b>چگالی</b>	g/cm <sup>3</sup> 1.36	-	ISO 1183
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
<b>مدول کششی</b>	MPa 10700	psi 1551906.6	ISO 527-2
<b>تنش کششی</b>	MPa 120	psi 17404.56	ISO 527-2
<b>کرنش کششی</b>	% 2.0	-	ISO 527-2
<b>مدول خمشی</b>	MPa 10400	psi 1508395.2	ISO 178
<b>تنش خمشی</b>	MPa 190	psi 27557.22	ISO 178
<b>استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار</b>	kJ/m <sup>2</sup> 10	ft·lb/in <sup>2</sup> 4.76	ISO 179/1eA
<b>استحکام ضربه Charpy بدون شکاف</b>	kJ/m <sup>2</sup> 40	ft·lb/in <sup>2</sup> 19.03	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 143	F° 289.4	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 149	F° 300.2	ISO 306/B50

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	3.0E+2 ohms	-	IEC 60093
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	V-2 V-1	- - -	UL 94 - -

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 120 °C 100 to 120 °C 100	- F° 248.0 - 212.0 F° 248.0 - 212.0	- - -
زمان خشک کردن	to 12 hr 4.0 to 3.0 hr 2.0	- - -	- - -
دمای فرآیند (ذوب)	to 330 °C 310	F° 626.0 - 590.0	-
دمای قالب	to 130 °C 80.0	F° 266.0 - 176.0	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.