

ALCOM® PC 740/36 FR UV CC1209-09LD

PC	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	فیلر (پرکننده)	فیلر

توضیحات محصول

ALCOM® PC 740/36 FR UV CC1209-09LD یک محصول پلی کربنات (PC) پر شده با فیلر است. این محصول می‌تواند توسط قالب‌گیری تزریقی پردازش شود و در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® PC 740/36 FR UV CC1209-09LD شامل خودرو، کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی و کاربردهای روشنایی است. ویژگی‌ها عبارتند از: دارای رتبه آتش‌سوزی، مطابق با REACH، مطابق با RoHS، مقاوم در برابر آتش، بدون هالوژن

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	پرکننده	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله پایداری پردازش پایداری‌کننده UV	- - -	- - -
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله بدون هالوژن	- -	- -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
کاربردها	کاربردهای خودرویی کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی کاربردهای روشنایی	- - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.20	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 12.0	-	ISO 1133

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2400	psi 348091.2	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 66.0	psi 9572.51	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 11	ft·lb/in ² 5.23	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 127	F° 260.6	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 140	F° 284.0	ISO 306/B50

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	-	-	UL 94
	V-2	-	-
	V-2	-	-
	V-0	-	-
شاخص اشتعال پذیری سیم داغ	-	-	IEC 60695-2-12
	C° 850	F° 1562.0	-
	C° 850	F° 1562.0	-
	C° 850	F° 1562.0	-
	C° 850	F° 1562.0	-

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عبور نور (Transmittance)	% 72.0	-	ISO 13468
کدورت (Haze)	% 95	-	ISO 13468

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زاویه نیم توان	° 2.00	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	-	-	-
	to 120 °C 100	F° 248.0 - 212.0	-
	to 120 °C 100	F° 248.0 - 212.0	-
زمان خشک کردن	-	-	-
	to 12 hr 4.0	-	-
	to 3.0 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-

