

ALCOM® PC 740/4 GY1111-09LD

PC	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	فیلر (پرکننده)	فیلر

توضیحات محصول

ALCOM® PC 740/4 GY1111-09LD یک محصول پلی کربنات (PC) پر شده با فیلر است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی فرآوری کرد و در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® PC 740/4 GY1111-09LD شامل کاربردهای خودرو و روشنایی است. ویژگی ها عبارتند از: دارای رتبه اشتعال پذیری، مطابق با REACH، مطابق با RoHS

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	پرکننده	-
ویژگی ها	جریان خوب	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی کاربردهای روشنایی	- -
رتبه بندی های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-
روش فرآیند	قالب گیری تزریقی	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.19	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 20.0	-	ISO 1133

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2400	psi 348091.2	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 65.0	psi 9427.47	ISO 527-2
کرنش کششی	% 6.0	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 130	F° 266.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 145	F° 293.0	ISO 306/B50

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	-	-	UL 94
	HB	-	-
	V-2	-	-
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	-	-	IEC
	C° 850	F° 1562.0	60695-2-12
	C° 850	F° 1562.0	-
	C° 850 960	F° 1760.0 - 1562.0	-
	C° 850 960	-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
-------	-------------	----------------	---------

F° 1760.0 - 1562.0

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
-------	-------------	----------------	---------

عبور نور (Transmittance) % 65.0 - ISO 13468

کدورت (Haze) % 92 - ISO 13468

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
-------	-------------	----------------	---------

زاویه نیم توان ° 2.00 -

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
-------	-------------	----------------	---------

دمای خشک کردن to 120 °C 100 - F° 248.0 - 212.0

زمان خشک کردن to 12 hr 4.0 -

حداکثر رطوبت پیشنهادی % 0.020 -

دمای فرآیند (دوب) to 310 °C 270 - F° 590.0 - 518.0

دمای قالب to 110 °C 80.0 - F° 230.0 - 176.0

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.