

ALCOM® PC 740/4 GY1281-04LD

PC	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	فیلر (پرکننده)	فیلر

توضیحات محصول

ALCOM® PC 740/4 GY1281-04LD یک محصول پلی کربنات (PC) پر شده با فیلر است. این محصول در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® PC 740/4 GY1281-04LD شامل کاربردهای خودرو و روشنایی است. ویژگی ها عبارتند از: دارای رتبه اشتعال پذیری، مطابق با REACH، مطابق با RoHS

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	پرکننده	-	-
ویژگی ها	جریان خوب	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی کاربردهای روشنایی	- -	- -
رتبه بندی های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

فیزیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 1183	-	g/cm ³ 1.19	چگالی
ISO 1133	-	cm ³ /10min 17.0	نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)
مکانیکی			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 527-2	psi 355343.1	MPa 2450	مدول کششی
ISO 527-2	-	-	تنش کششی
-	psi 9572.51	MPa 66.0	
-	psi 9572.51	MPa 66.0	
ISO 527-2	-	-	کرنش کششی
-	-	% 6.0	
-	-	% 70	
ISO 178	psi 348091.2	MPa 2400	مدول خمشی
ISO 178	-	-	تنش خمشی
-	psi 14503.8	MPa 100	
-	psi 11022.89	MPa 76.0	
ISO 178	-	% 7.0	کرنش خمشی در استحکام خمشی
ISO 179/1eA	-	-	استحکام ضربه Charpy شکاف دار
-	ft·lb/in ² 5.71	kJ/m ² 12	
-	ft·lb/in ² 5.71	kJ/m ² 12	
-	ft·lb/in ² 5.71	kJ/m ² 12	
ISO 179/1eU	-	-	استحکام ضربه Charpy بدون شکاف
-	-	بدون شکست	
-	-	بدون شکست	
-	-	بدون شکست	

الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عملکرد در برابر آتش	قبول شده	-	FMVSS
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB V-2	-	UL 94
شاخص اشتعال پذیری سیم داغ	C° 850 C° 850 C° 850 960 C° 850 960	F° 1562.0 F° 1562.0 F° 1760.0 - 1562.0 F° 1760.0 - 1562.0	IEC 60695-2-12

سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زاویه نیم توان	° 1.00	-	-

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 124	F° 255.2	ISO 75-2/A
دمای نرم شونده گی Vicat	C° 142	F° 287.6	ISO 306/B50

نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عبور نور (Transmittance)	% 76.4	-	ISO 13468
کدورت (Haze)	% 78	-	ISO 13468

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 248.0 - 212.0	to 120 °C 100	دمای خشک کردن
-	-	to 3.0 hr 2.0	زمان خشک کردن
-	-	% 0.020	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	F° 590.0 - 518.0	to 310 °C 270	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 230.0 - 176.0	to 110 °C 80.0	دمای قالب

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.