

# ALCOM® PC 740/4 UV CC1063-11LD

PC	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	فیلر (پرکننده)	فیلر

## توضیحات محصول

ALCOM® PC 740/4 UV CC1063-11LD یک محصول پلی کربنات (PC) پر شده با فیلر است. این محصول در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® PC 740/4 UV CC1063-11LD شامل کاربردهای خودرو و روشنایی است. ویژگی ها عبارتند از: دارای رتبه بندی اشتعال پذیری، مطابق با REACH، مطابق با RoHS، تثبیت شده در برابر UV

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	پرکننده	-	-
افزودنی	پایداری کننده UV	-	-
ویژگی ها	جریان خوب	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی کاربردهای روشنایی	- -	- -
رتبه بندی های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.20	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm <sup>3</sup> /10min 18.0	-	ISO 1133
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2400	psi 348091.2	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 66.0	psi 9572.51	ISO 527-2
کرنش کششی	% 6.0	-	ISO 527-2
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 11	ft·lb/in <sup>2</sup> 5.23	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 124	F° 255.2	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 142	F° 287.6	ISO 306/B50
الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
	V-2	-	-
		-	-

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
شاخص اشتعال پذیری سیم داغ		-	IEC 60695-2-12
	C° 850	F° 1562.0	-
	C° 850	F° 1562.0	-
	C° 850	F° 1562.0	-
	C° 850	F° 1562.0	-

## نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
عبور نور (Transmittance)		-	ISO 13468
	% 81.9	-	-
	% 51.6	-	-
کدورت (Haze)		-	ISO 13468
	% 92	-	-
	% 94	-	-

## سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
زاویه نیم توان		-	-
	° 2.00	-	-
	° 45.0	-	-

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 120 °C 100	F° 248.0 - 212.0	-
زمان خشک کردن	to 3.0 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 310 °C 270	F° 590.0 - 518.0	-
دمای قالب	to 110 °C 80.0	F° 230.0 - 176.0	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.