

ALCOM® PC 740/4 UV CC1320-08LG

PC	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	فیلر (پرکننده)	فیلر

توضیحات محصول

ALCOM® PC 740/4 UV CC1320-08LG یک محصول پلی کربنات (PC) پر شده با فیلر است. این محصول در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® PC 740/4 UV CC1320-08LG شامل کاربردهای خودرو و روشنایی است. ویژگی ها عبارتند از: دارای رتبه بندی اشتعال پذیری، مطابق با REACH، مطابق با RoHS، آنتی اکسیدان، جریان پذیری بالا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	پرکننده	-	-
افزودنی	آنتی اکسیدان پایداری کننده UV	-	-
ویژگی ها	آنتی اکسیدان جریان بالا	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی کاربردهای روشنایی	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.20	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 20.0	-	ISO 1133

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2400	psi 348091.2	ISO 527-2
تنش کششی	-	-	ISO 527-2
	MPa 66.0	psi 9572.51	-
	MPa 66.0	psi 9572.51	-
کرنش کششی	-	-	ISO 527-2
	% 6.0	-	-
	% 70	-	-
مدول خمشی	MPa 2450	psi 355343.1	ISO 178
تنش خمشی	-	-	ISO 178
	MPa 100	psi 14503.8	-
	MPa 76.0	psi 11022.89	-
کرنش خمشی در استحکام خمشی	% 7.0	-	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	-	-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	-
	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	-
	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	-	-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عملکرد در برابر آتش (۱.۰۰ میلی متر)	قبول شده	-	FMVSS
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اشتعال پذیری سیم داغ			IEC 60695-2-12
	C° 850	F° 1562.0	-
	C° 850	F° 1562.0	-
	C° 850	F° 1562.0	-
	C° 850	F° 1562.0	-

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زاویه نیم توان			-
	° 8.00	-	-
	° 10.0	-	-
	° 11.0	-	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 124	F° 255.2	ISO 75-2/A
دمای نرم شونده گی Vicat	C° 142	F° 287.6	ISO 306/B50

نوری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست

عبور نور (Transmittance)

نوری			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 13468	-	-	
-	-	% 88.7	
-	-	% 88.5	
-	-	% 88.0	
کدورت (Haze)			
ISO 13468	-	-	
-	-	% 92	
-	-	% 92	
-	-	% 93	
اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	دمای خشک کردن
-	F° 248.0 - 212.0	to 120 °C 100	
-	F° 248.0 - 212.0	to 120 °C 100	
-	-	-	زمان خشک کردن
-	-	to 12 hr 4.0	
-	-	to 3.0 hr 2.0	
-	-	% 0.020	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	F° 590.0 - 518.0	to 310 °C 270	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 212.0 - 176.0	to 100 °C 80.0	دمای قالب

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.