

ALCOM® PC 740/4 UV GY1152-09LD

PC	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	فیلر (پرکننده)	فیلر

توضیحات محصول

ALCOM® PC 740/4 UV GY1152-09LD یک محصول پلی کربنات (PC) پر شده با پرکننده است. این ماده در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® PC 740/4 UV شامل کاربردهای خودرو و روشنایی است. ویژگی ها عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری، سازگار با REACH، سازگار با RoHS، تثبیت شده در برابر UV

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	پرکننده	-	-
افزودنی	پایداری کننده UV	-	-
ویژگی ها	جریان خوب	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی کاربردهای روشنایی	- -	- -
رتبه بندی های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	نیمه شفاف	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.19	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 20.0	-	ISO 1133
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2400	psi 348091.2	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 66.0	psi 9572.51	ISO 527-2
	MPa 66.0	psi 9572.51	-
کرنش کششی	% 6.0	-	ISO 527-2
	% 70	-	-
مدول خمشی	MPa 2450	psi 355343.1	ISO 178
تنش خمشی	MPa 100	psi 14503.8	ISO 178
	MPa 76.0	psi 11022.89	-
کرنش خمشی در استحکام خمشی	% 7.0	-	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 12	-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	-
	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU
		-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عملکرد در برابر آتش	قبول شده	-	FMVSS
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB V-2	-	UL 94
شاخص اشتعال پذیری سیم داغ	C° 850 C° 850 C° 850 960 C° 850 960	F° 1562.0 F° 1562.0 F° 1760.0 - 1562.0 F° 1760.0 - 1562.0	IEC 60695-2-12

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 124	F° 255.2	ISO 75-2/A
دمای نرم شونده Vicat	C° 142	F° 287.6	ISO 306/B50

نوری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عبور نور (Transmittance)	% 47.0	-	ISO 13468
کدورت (Haze)	% 54	-	ISO 13468

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 120 °C 100	F° 248.0 - 212.0	-
زمان خشک کردن	to 3.0 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 310 °C 270	F° 590.0 - 518.0	-
دمای قالب	to 110 °C 80.0	F° 230.0 - 176.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ) مسئول تماس:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.