

ALCOM® PC 740/4 UV WT1082-08LD2

| | | | |
|----------------------|-----------|--------------------|------------|
| PC | دسته بندی | ALBIS PLASTIC GmbH | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | فیلر (پرکننده) | فیلر |

توضیحات محصول

ALCOM® PC 740/4 UV WT1082-08LD2 یک محصول پلی کربنات (PC) پر شده با پرکننده است. این محصول در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی در دسترس است. کاربردهای ALCOM® PC 740/4 UV WT1082-08LD2 شامل کاربردهای خودروسازی و روشنایی است. ویژگی‌ها شامل: دارای رتبه شعله، مطابقت با REACH، مطابقت با RoHS، پایدار در برابر UV.

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | | |
|-------------------------|--|-----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| فیلر / تقویت کننده | پرکننده | - | - |
| افزودنی | پایداری کننده UV | - | - |
| ویژگی‌ها | جریان خوب | - | - |
| کاربردها | کاربردهای خودرویی کاربردهای روشنایی | - - | - - |
| رتبه بندی‌های استاندارد | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |

| اطلاعات عمومی | | | |
|-------------------------------|-----------------------------|----------------------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| انطباق با RoHS | مطابق با RoHS | - | - |
| شکل ظاهری | نیمه شفاف | - | - |
| فیزیکی | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| چگالی | 1.19 g/cm ³ | - | ISO 1183 |
| نرخ جریان حجمی مذاب (MVR) | 17.0 cm ³ /10min | - | ISO 1133 |
| مکانیکی | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| مدول کششی | 2450 MPa | 355343.1 psi | ISO 527-2 |
| تنش کششی | 66.0 MPa | 9572.51 psi | ISO 527-2 |
| | 66.0 MPa | 9572.51 psi | - |
| کرنش کششی | 6.0 % | - | ISO 527-2 |
| | 70 % | - | - |
| مدول خمشی | 2400 MPa | 348091.2 psi | ISO 178 |
| تنش خمشی | 100 MPa | 14503.8 psi | ISO 178 |
| | 76.0 MPa | 11022.89 psi | - |
| کرنش خمشی در استحکام خمشی | 7.0 % | - | ISO 178 |
| استحکام ضربه Charpy شکافدار | 12 kJ/m ² | 5.71 ft·lb/in ² | ISO 179/1eA |
| | 12 kJ/m ² | 5.71 ft·lb/in ² | - |
| | 12 kJ/m ² | 5.71 ft·lb/in ² | - |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف | بدون شکست | - | ISO 179/1eU |
| | | - | - |

| مکانیکی | | | |
|---------|-------------|----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| | بدون شکست | - | - |
| | بدون شکست | - | - |

| الکتریکی و اشتعال پذیری | | | |
|----------------------------------|--|--|-------------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| عملکرد در برابر آتش | قبول شده | - | FMVSS |
| درجه اشتعال پذیری (Flame Rating) | HB V-2 | - | UL 94 |
| شاخص اشتعال پذیری سیم داغ | C° 850 C° 850 C° 850 960 C° 850 960 | F° 1562.0 F° 1562.0 F° 1760.0 - 1562.0 F° 1760.0 - 1562.0 | IEC 60695-2-12 |

| حرارتی | | | |
|-----------------------|-------------|----------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل حرارتی | C° 124 | F° 255.2 | ISO 75-2/A |
| دمای نرم شونده Vicat | C° 142 | F° 287.6 | ISO 306/B50 |

| نوری | | | |
|--------------------------|-------------|----------------|-----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| عبور نور (Transmittance) | % 52.0 | - | ISO 13468 |
| کدورت (Haze) | % 95 | - | ISO 13468 |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|----------------|------------------|----------------|-----------------------|
| روش تست | سیستم ایمپریال | سیستم متریک | ویژگی |
| - | F° 248.0 - 212.0 | to 120 °C 100 | دمای خشک کردن |
| - | - | to 3.0 hr 2.0 | زمان خشک کردن |
| - | - | % 0.020 | حداکثر رطوبت پیشنهادی |
| - | F° 590.0 - 518.0 | to 310 °C 270 | دمای فرآیند (دوب) |
| - | F° 230.0 - 176.0 | to 110 °C 80.0 | دمای قالب |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.