

ALCOM® PC 740/4 WT1065-12LD2

PC	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	فیلر (پرکننده)	فیلر

توضیحات محصول

ALCOM® PC 740/4 WT1065-12LD2 یک محصول پلی‌کربنات (PC) پر شده با پرکننده است. این محصول می‌تواند از طریق قالب‌گیری تزریقی پردازش شود و در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی در دسترس است. کاربردهای ALCOM® PC 740/4 WT1065-12LD2 شامل کاربردهای خودروسازی و روشنایی است. ویژگی‌ها شامل: دارای رتبه شعله، مطابقت با REACH، مطابقت با RoHS، پایدار در برابر پخش نور.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	پرکننده	-	-
افزودنی	پایداری پردازش	-	-
ویژگی‌ها	پخش نور بالا	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی کاربردهای روشنایی	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	نیمه شفاف	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.19	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 17.0	-	ISO 1133
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2500	psi 362595.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 66.0	psi 9572.51	ISO 527-2
	MPa 66.0	psi 9572.51	-
کرنش کششی	% 6.0	-	ISO 527-2
	% 70	-	-
مدول خمشی	MPa 2400	psi 348091.2	ISO 178
تنش خمشی	MPa 100	psi 14503.8	ISO 178
	MPa 75.0	psi 10877.85	-
تغییر شکل خمشی در حداکثر نیرو	% 7.0	-	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 12	-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	-
	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU
		-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
زاویه نیم توان	° 56.0	-	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 125	F° 257.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 145	F° 293.0	ISO 306/B50

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
	V-2	-	-
	V-2	-	-
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	C° 850	F° 1562.0	IEC 60695-2-12
	C° 850	F° 1562.0	-
	C° 850 960	F° 1760.0 - 1562.0	-
	C° 850 960	-	-
	C° 850 960	F° 1760.0 - 1562.0	-

نوری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
عبور نور (Transmittance)	% 19.4	-	ISO 13468

نوری			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 13468	-	% 96	کدورت (Haze)

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 248.0 - 212.0	to 120 °C 100	دمای خشک کردن
-	-	to 3.0 hr 2.0	زمان خشک کردن
-	-	% 0.020	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	F° 590.0 - 518.0	to 310 °C 270	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 230.0 - 176.0	to 110 °C 80.0	دمای قالب

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای		& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd	
Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China		آدرس:	
sales@su-jiao.com		ایمیل:	
www.polymersdata.com		وبسایت:	
+86-134-2475-5533		همراه:	
		مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)	

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.