

ALCOM® PC 740/4 WT1114-09LD

PC	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	فیلر (پرکننده)	فیلر

توضیحات محصول

ALCOM® PC 740/4 WT1114-09LD یک محصول پلی کربنات (PC) پر شده با فیلر است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® PC 740/4 WT1114-09LD شامل کاربردهای خودرو و روشنایی است. ویژگی ها عبارتند از: دارای رتبه بندی اشتعال پذیری، سازگار با REACH، سازگار با RoHS، جریان پذیری بالا، پخش نور

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	پرکننده	-	-
ویژگی ها	جریان بالا پخش نور بالا	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی کاربردهای روشنایی	-	-
رتبه بندی های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	نیمه شفاف	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.19	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 20.0	-	ISO 1133
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 2450	psi 355343.1	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 66.0	psi 9572.51	ISO 527-2
	MPa 66.0	psi 9572.51	-
کرنش کششی	% 6.0	-	ISO 527-2
	% 70	-	-
مدول خمشی	MPa 2400	psi 348091.2	ISO 178
تنش خمشی	MPa 76.0	psi 11022.89	ISO 178
	MPa 100	psi 14503.8	-
تغییر شکل خمشی در حداکثر نیرو	% 7.0	-	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار			ISO 179/1eA
	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	-
	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	-
	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-
		-	-
		-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	بدون شکست	-	
	بدون شکست	-	

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عملکرد در برابر آتش	قبول شده	-	FMVSS 302
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB V-2	-	UL 94
شاخص اشتعال پذیری سیم داغ	C° 850 C° 850 C° 850 960 C° 850 960	F° 1562.0 F° 1562.0 F° 1760.0 - 1562.0 F° 1760.0 - 1562.0	IEC 60695-2-12

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زاویه نیم توان	53.0	-	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 124	F° 255.2	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 142	F° 287.6	ISO 306/B50

نوری			
روشنی تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 13468	-	% 60.0	عبور نور (Transmittance)
ISO 13468	-	% 95	کدورت (Haze)

اطلاعات فرآیند			
روشنی تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 248.0 - 212.0	to 120 °C 100	دمای خشک کردن
-	-	to 3.0 hr 2.0	زمان خشک کردن
-	-	% 0.020	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	F° 590.0 - 518.0	to 310 °C 270	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 230.0 - 176.0	to 110 °C 80.0	دمای قالب

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.