

ALCOM® PC 740/4 WT1245-04LD

PC	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	فیلر (پرکننده)	فیلر

توضیحات محصول

ALCOM® PC 740/4 WT1245-04LD یک محصول پلی کربنات (PC) پر شده با فیلر است. این محصول در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® PC 740/4 WT1245-04LD شامل کاربردهای خودرو و روشنایی است. ویژگی ها عبارتند از: دارای رتبه اشتعال پذیری، مطابق با REACH، مطابق با RoHS، جریان پذیری بالا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	پرکننده	-	-
ویژگی ها	جریان بالا انتقال نور بالا	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی کاربردهای روشنایی	-	-
رتبه بندی های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.19	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 17.0	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.40	-	ISO 294-4

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2400	psi 348091.2	ISO 527-2
تنش کششی	-	-	ISO 527-2
	MPa 66.0	psi 9572.51	-
	MPa 66.0	psi 9572.51	-
کرنش کششی	-	-	ISO 527-2
	% 6.0	-	-
	% 70	-	-
مدول خمشی	MPa 2450	psi 355343.1	ISO 178
تنش خمشی	-	-	ISO 178
	MPa 100	psi 14503.8	-
	MPa 76.0	psi 11022.89	-
تغییر شکل خمشی در حداکثر نیرو	% 7.0	-	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	-	-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	-
	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	-
	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	-	-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-

الکتریکی و اشتعال پذیری

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
FMVSS	-	قبول شده	عملکرد در برابر آتش
UL 94	-		درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)
-	-	HB	
-	-	V-2	
IEC 60695-2-12	-		شاخص اشتعال پذیری سیم داغ
-	F° 1562.0	C° 850	
-	F° 1562.0	C° 850	
-	F° 1760.0 - 1562.0	C° 960 850	
-	F° 1760.0 - 1562.0	C° 850 960	

حرارتی

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 75-2/A	F° 255.2	C° 124	دمای تغییر شکل حرارتی
ISO 306/B50	F° 287.6	C° 142	دمای نرم شوندهگی Vicat

اطلاعات فرآیند

روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	F° 248.0 - 212.0	to 120 °C 100	دمای خشک کردن
-	-	to 12 hr 4.0	زمان خشک کردن
-	-	% 0.020	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	F° 590.0 - 518.0	to 310 °C 270	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 230.0 - 176.0	to 110 °C 80.0	دمای قالب

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.