

# ALCOM® PC 740/4 WT1281-10LD

PC	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	فیلر (پرکننده)	فیلر

## توضیحات محصول

ALCOM® PC 740/4 WT1281-10LD یک محصول پلی کربنات (PC) است که با پرکننده پر شده است. این محصول در آسیا-اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® PC 740/4 WT1281-10LD شامل کاربردهای خودرویی و روشنایی می شود. ویژگی ها عبارتند از: دارای رتبه اشتعال پذیری، سازگار با REACH، سازگار با RoHS، جریان پذیری بالا.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	پرکننده	-	-
ویژگی ها	جریان بالا	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی کاربردهای روشنایی	- -	- -
رتبه بندی های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.20	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm <sup>3</sup> /10min 20.0	-	ISO 1133

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2450	psi 355343.1	ISO 527-2
تنش کششی	-	-	ISO 527-2
	MPa 66.0	psi 9572.51	-
	MPa 66.0	psi 9572.51	-
کرنش کششی	-	-	ISO 527-2
	% 6.0	-	-
	% 70	-	-
مدول خمشی	MPa 2400	psi 348091.2	ISO 178
تنش خمشی	-	-	ISO 178
	MPa 100	psi 14503.8	-
	MPa 76.0	psi 11022.89	-
کرنش خمشی در استحکام خمشی	% 7.0	-	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف دار	kJ/m <sup>2</sup> 11	ft·lb/in <sup>2</sup> 5.23	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
عملکرد در برابر آتش	قبول شده	-	FMVSS
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	-	-	UL 94
	HB	-	-
	V-2	-	-

شاخص اشتعال پذیری سیم داغ

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
			IEC 60695-2-12
	C° 850	F° 1562.0	-
	C° 850	F° 1562.0	-
	C° 850	F° 1562.0	-
	C° 850	F° 1562.0	-

## سایر

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
زاویه نیم توان	° 59.0	-	-

## حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 124	F° 255.2	ISO 75-2/A
دمای نرم شونده گی Vicat	C° 142	F° 287.6	ISO 306/B50

## نوری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
عبور نور (Transmittance)	% 26.0	-	ISO 13468
کدورت (Haze)	% 94	-	ISO 13468

## اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	to 120 °C 100	F° 248.0 - 212.0	-
	to 120 °C 100	F° 248.0 - 212.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 4.0	-	-
	to 3.0 hr 2.0	-	-

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	% 0.020	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	F° 590.0 - 518.0	to 310 °C 270	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 230.0 - 176.0	to 110 °C 80.0	دمای قالب

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**      **& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China      آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)      مسئول تماس:

sales@su-jiao.com      ایمیل:

www.polymersdata.com      وبسایت:

+86-134-2475-5533      همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.