

ALCOM® PC 740/4.12 UV GY1155-11LD

PC	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	فیلر (پرکننده)	فیلر

توضیحات محصول

ALCOM® PC 740/4.12 UV GY1155-11LD یک محصول پلی کربنات (PC) است که با پرکننده پر شده است. این محصول در آسیا-اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® PC 740/4.12 UV GY1155-11LD شامل کاربردهای خودرویی و روشنایی می شود. ویژگی ها عبارتند از: دارای رتبه اشتعال پذیری، سازگار با REACH، سازگار با RoHS، پایدارکننده حرارتی، جریان پذیری بالا.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبرال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	پرکننده	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی پایداری کننده UV	-	-
ویژگی ها	پایداری حرارتی جریان بالا	-	-

کاربردها

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	کاربردهای خودرویی	-	-
	کاربردهای روشنایی	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	نیمه شفاف	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.19	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 33.0	-	ISO 1133
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2450	psi 355343.1	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 66.0	psi 9572.51	ISO 527-2
	MPa 66.0	psi 9572.51	-
کرنش کششی	% 6.0	-	ISO 527-2
	% 70	-	-
مدول خمشی	MPa 2400	psi 348091.2	ISO 178
تنش خمشی	MPa 100	psi 14503.8	ISO 178
	MPa 76.0	psi 11022.89	-
کرنش خمشی در استحکام خمشی	% 7.0	-	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 10	ft·lb/in ² 4.76	ISO 179/1eA
			-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	10 kJ/m ²	4.76 ft·lb/in ²	-
	10 kJ/m ²	4.76 ft·lb/in ²	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
	بدون شکست	-	ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-
	بدون شکست	-	-
سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
زاویه نیم توان	19.0 °	-	-
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	124 °C	255.2 °F	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	142 °C	287.6 °F	ISO 306/B50
الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
	V-2	-	-
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	850 °C	-	IEC 60695-2-12
	850 °C	1562.0 °F	-
	850 °C	1562.0 °F	-
	850 960 °C	1562.0 - 1760.0 °F	-
	850 960 °C	1562.0 - 1760.0 °F	-

نوری			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 13468	-	% 51.0	عبور نور (Transmittance)
ISO 13468	-	% 95	کدورت (Haze)

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	دمای خشک کردن
-	F° 248.0 - 212.0	to 120 °C 100	
-	F° 248.0 - 212.0	to 120 °C 100	
-	-	-	زمان خشک کردن
-	-	to 12 hr 4.0	
-	-	to 3.0 hr 2.0	
-	-	% 0.020	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	F° 590.0 - 518.0	to 310 °C 270	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 230.0 - 176.0	to 110 °C 80.0	دمای قالب

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای		& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd	
Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China		آدرس:	
sales@su-jiao.com		ایمیل:	
www.polymersdata.com		وبسایت:	
+86-134-2475-5533		همراه:	
		مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)	

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.