

ALCOM® PC 740/4.2 WT1159-10LD2

PC	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	فیلر (پرکننده)	فیلر

توضیحات محصول

ALCOM® PC 740/4.2 WT1159-10LD2 یک محصول پلی کربنات (PC) است که با پرکننده پر شده است. این ماده می‌تواند با روش قالب‌گیری تزریقی فرآوری شود و در منطقه آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی در دسترس است. کاربردهای ALCOM® PC 740/4.2 WT1159-10LD2 شامل کاربردهای خودرویی و روشنایی است. ویژگی‌ها عبارتند از: دارای درجه شعله سازگار با REACH سازگار با RoHS پایدار شده

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	پرکننده	-	-
افزودنی	پایداری پردازش	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی کاربردهای روشنایی	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.19	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 17.0	-	ISO 1133
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2300	psi 333587.4	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 65.0	psi 9427.47	ISO 527-2
	MPa 65.0	psi 9427.47	-
کرنش کششی	% 5.8	-	ISO 527-2
	% 60	-	-
مدول خمشی	MPa 2500	psi 362595.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 100	psi 14503.8	ISO 178
	MPa 77.0	psi 11167.93	-
استحکام ضربه Charpy شکافدار			ISO 179/1eA
	kJ/m ² 15	ft·lb/in ² 7.14	-
	kJ/m ² 11	ft·lb/in ² 5.23	-
	kJ/m ² 12	ft·lb/in ² 5.71	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			ISO 179/1eU
	بدون شکست	-	-
		-	-
		-	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست

- بدون شکست
- بدون شکست

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست

دمای تغییر شکل حرارتی	C° 127	F° 260.6	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 142	F° 287.6	ISO 306/B50

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست

درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	V-2	-	-

شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ		-	IEC 60695-2-12
	C° 850	F° 1562.0	-
	C° 850	F° 1562.0	-
	C° 850 960	F° 1760.0 - 1562.0	-
	C° 850 960	F° 1760.0 - 1562.0	-

نوری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست

عبور نور (Transmittance)	% 18.7	-	ISO 13468
کدورت (Haze)	% 94	-	ISO 13468

سایر			ویژگی
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	زاویه نیم توان
-	-	° 57.0	
اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-		دمای خشک کردن
-	F° 248.0 - 212.0	to 120 °C 100	
-	F° 248.0 - 212.0	to 120 °C 100	
-	-		زمان خشک کردن
-	-	to 12 hr 4.0	
-	-	to 3.0 hr 2.0	
-	-	% 0.020	حداکثر رطوبت پیشنهادی
-	F° 590.0 - 518.0	to 310 °C 270	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 230.0 - 176.0	to 110 °C 80.0	دمای قالب

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.