

ALCOM® PC 740/4.5 FR UV CC1320-08LG

| | | | |
|----------------------|-----------|--------------------|------------|
| PC | دسته بندی | ALBIS PLASTIC GmbH | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | فیلر (پرکننده) | فیلر |

توضیحات محصول

ALCOM® PC 740/4.5 FR UV CC1320-08LG یک محصول پلی کربنات (PC) است که با پرکننده پر شده است. این ماده در منطقه آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی در دسترس است. کاربردهای ALCOM® PC 740/4.5 FR UV CC1320-08LG شامل کاربردهای خودرویی و روشنایی است. ویژگی‌ها عبارتند از: دارای درجه شعله سازگار با REACH سازگار با RoHS مقاوم در برابر شعله بدون هالوژن

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | | |
|--------------------|---|----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمبریال | روش تست |
| فیلر / تقویت کننده | پرکننده | - | - |
| افزودنی | ماده مقاوم در برابر شعله پایداری کننده UV | - | - |
| ویژگی‌ها | ماده مقاوم در برابر شعله بدون هالوژن جریان بالا | - | - |

| اطلاعات عمومی | | | |
|-----------------------------|-----------------------------|----------------------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| کاربردها | کاربردهای خودرویی | - | - |
| | کاربردهای روشنایی | - | - |
| رتبه‌بندی‌های استاندارد | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| انطباق با RoHS | مطابق با RoHS | - | - |
| فیزیکی | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| چگالی | g/cm ³ 1.19 | - | ISO 1183 |
| نرخ جریان حجمی مذاب (MVR) | cm ³ /10min 20.0 | - | ISO 1133 |
| مکانیکی | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| مدول کششی | MPa 2500 | psi 362595.0 | ISO 527-2 |
| تنش کششی | - | - | ISO 527-2 |
| | MPa 64.0 | psi 9282.43 | - |
| | MPa 64.0 | psi 9282.43 | - |
| کرنش کششی | - | - | ISO 527-2 |
| | % 6.0 | - | - |
| | % 85 | - | - |
| مدول خمشی | MPa 2400 | psi 348091.2 | ISO 178 |
| تنش خمشی | - | - | ISO 178 |
| | MPa 97.0 | psi 14068.69 | - |
| | MPa 74.0 | psi 10732.81 | - |
| استحکام ضربه Charpy شکافدار | - | - | ISO 179/1eA |
| | kJ/m ² 10 | ft·lb/in ² 4.76 | - |
| | kJ/m ² 10 | ft·lb/in ² 4.76 | - |
| | kJ/m ² 11 | ft·lb/in ² 5.23 | - |

| مکانیکی | | | |
|-------------------------------|-------------|----------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف | - | - | ISO 179/1eU |
| | بدون شکست | - | - |
| | بدون شکست | - | - |
| | بدون شکست | - | - |

| حرارتی | | | |
|-----------------------|-------------|----------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل حرارتی | C° 128 | F° 262.4 | ISO 75-2/A |
| دمای نرم‌شوندگی Vicat | C° 143 | F° 289.4 | ISO 306/B50 |

| الکتریکی و اشتعال‌پذیری | | | |
|----------------------------------|-------------|--------------------|----------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating) | V-2 | - | UL 94 |
| شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ | C° 850 | F° 1562.0 | IEC 60695-2-12 |
| | C° 850 | F° 1562.0 | - |
| | C° 850 960 | F° 1760.0 - 1562.0 | - |
| | C° 850 960 | - | - |
| | C° 850 960 | F° 1760.0 - 1562.0 | - |

| نوری | | | |
|--------------------------|-------------|----------------|-----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| عبور نور (Transmittance) | % 87.0 | - | ISO 13468 |
| کدورت (Haze) | % 82 | - | ISO 13468 |

| سایر | | | |
|-----------------------|----------------|------------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| زاویه نیم توان | ° 3.00 | - | - |
| اطلاعات فرآیند | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| دمای خشک کردن | to 120 °C 100 | F° 248.0 - 212.0 | - |
| | to 120 °C 100 | F° 248.0 - 212.0 | - |
| زمان خشک کردن | to 12 hr 4.0 | - | - |
| | to 3.0 hr 2.0 | - | - |
| حداکثر رطوبت پیشنهادی | % 0.020 | - | - |
| دمای فرآیند (ذوب) | to 310 °C 270 | F° 590.0 - 518.0 | - |
| دمای قالب | to 100 °C 80.0 | F° 212.0 - 176.0 | - |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.