

## ALCOM® PWL 10/1 WT41-913LB

PC	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۰٪ فیلر	فیلر

### توضیحات محصول

ALCOM® PWL 10/1 WT41-913LB یک محصول پلی کربنات (PC) است که با 10٪ پرکننده پر شده است. این محصول در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® PWL 10/1 WT41-913LB شامل خودرو و کاربردهای روشنایی است. ویژگی ها عبارتند از: دارای رتبه آتش سوزی، سازگار با REACH، سازگار با RoHS، اصلاح شده با ضربه

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
پرکننده، 10٪ پرکننده به وزن	-	فیلر / تقویت کننده
تغییر دهنده ضربه‌ای	-	افزودنی
بازتابندگی بالا	-	ویژگی‌ها
تغییر یافته ضربه‌ای	-	
کاربردهای خودرویی	-	کاربردها
کاربردهای روشنایی	-	
EC 1907/2006 (REACH)	-	رتبه‌بندی‌های استاندارد
مطابق با RoHS	-	انطباق با RoHS

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
شکل ظاهری	کدر	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.30	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm <sup>3</sup> /10min 8.00	-	ISO 1133
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 129	psi 18709.9	ISO 2039-1
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2600	psi 377098.8	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 48.0	psi 6961.82	ISO 527-2
کرنش کششی	% 68	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 2600	psi 377098.8	ISO 178
تنش خمشی	MPa 91.0	psi 13198.46	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 38	ft·lb/in <sup>2</sup> 18.08	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 142	F° 287.6	ISO 306/B50

## الکتریکی و اشتعال پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقدار Tristimulus			-
	% 97	-	DIN 5033
	% 1.5	-	ISO 13468
	% 0.40	-	ISO 13468

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن			-
	to 120 °C 100	F° 248.0 - 212.0	-
	to 120 °C 100	F° 248.0 - 212.0	-
زمان خشک کردن			-
	to 12 hr 4.0	-	-
	to 3.0 hr 2.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 320 °C 280	F° 608.0 - 536.0	-
دمای قالب	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.