

ALCOM® PWL 10/1.1 WT1302-05LB

PC	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۵٪ فیلر	فیلر

توضیحات محصول

ALCOM® PWL 10/1.1 WT1302-05LB یک محصول پلی کربنات (PC) است که با ۱۵٪ پرکننده پر شده است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® PWL 10/1.1 WT1302-05LB شامل خودرو، کاربردهای روشنایی و بازتابنده ها است. ویژگی ها عبارتند از: سازگار با REACH، سازگار با RoHS، رهاسازی قالب خوب، تثبیت شده در برابر UV

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			ویژگی
روش تست	سیستم ایمنی	سیستم متریک	
-	-	پرکننده، ۱۵٪ پرکننده به وزن	فیلر / تقویت کننده
-	-	پایداری کننده UV	افزودنی
-	-	جداسازی خوب از قالب	ویژگی ها
-	-	بازتابندگی بالا	
-	-	کاربردهای خودرویی	کاربردها
-	-	کاربردهای روشنایی	
-	-	بازتابنده ها	
-	-	EC 1907/2006 (REACH)	رتبه بندی های استاندارد

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	کدر	-	-
روش فرآیند	قالبگیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.36	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 15.0	-	ISO 1133
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 125	psi 18129.75	ISO 2039-1

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2900	psi 420610.2	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 62.0	psi 8992.36	ISO 527-2
کرنش کششی	% 50	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 2900	psi 420610.2	ISO 178
تنش خمشی	MPa 100	psi 14503.8	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m ² 20	ft·lb/in ² 9.52	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	-	-	-
			ISO 75-2/B
			ISO 75-2/A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	
	C° 139	F° 282.2	
	C° 129	F° 264.2	
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 140	F° 284.0	ISO 306/B50

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ			IEC 60695-2-12
	C° 850	F° 1562.0	-
	C° 850	F° 1562.0	-

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقدار Tristimulus			-
	% 91		DIN 5033
	% 0.40		ISO 13468

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	to 120 °C 100	F° 248.0 - 212.0	-
زمان خشک کردن	to 12 hr 4.0	-	-
حداکثر رطوبت پیشنهادی	% 0.020	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 320 °C 280	F° 608.0 - 536.0	-
دمای قالب	to 100 °C 80.0	F° 212.0 - 176.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.