

# ALTECH® PC C 1000/686

PC	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	-	فیلر

## توضیحات محصول

ALTECH® PC C 1000/686 یک محصول پلی کربنات (PC) است. این محصول می‌تواند با روش قالب‌گیری تزریقی پردازش شود و در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی در دسترس است. ویژگی‌ها شامل: دارای درجه شعله، دوستدار محیط زیست/سبز، مطابق با REACH، مطابق با RoHS، عامل آزادسازی قالب

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
افزودنی	رهاسازی قالب لغزش	-	-
محتوای بازیافتی	بله	-	-
ویژگی‌ها	جریان خوب لغزش	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.20	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm <sup>3</sup> /10min 18.0	-	ISO 1133

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2350	psi 340839.3	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 65.0	psi 9427.47	ISO 527-2
کرنش کششی	% 60	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 2400	psi 348091.2	ISO 178
تنش خمشی	MPa 100	psi 14503.8	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار	kJ/m <sup>2</sup> 13	ft·lb/in <sup>2</sup> 6.19	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 124	F° 255.2	ISO 75-2/A
دمای نرم شوندهگی Vicat	C° 142	F° 287.6	ISO 306/B50

الکتریکی و اشتعال پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال پذیری (Flame Rating)			UL 94
	HB	-	-
	V-2	-	-

اطلاعات فرآیند			
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	دمای خشک کردن
-	F° 248.0 - 212.0	to 120 °C 100	
-	F° 248.0 - 212.0	to 120 °C 100	
-	-	-	زمان خشک کردن
-	-	to 12 hr 4.0	
-	-	to 3.0 hr 2.0	
-	F° 608.0 - 536.0	to 320 °C 280	دمای فرآیند (دوب)
-	F° 212.0 - 176.0	to 100 °C 80.0	دمای قالب

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.