

ALTECH® PC C 2010/121 GF10 IM UV

PC	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

ALTECH® PC C 2010/121 GF10 IM UV یک محصول پلی کربنات (PC) است که با 10% الیاف شیشه پر شده است. این محصول می‌تواند با روش قالب‌گیری تزریقی پردازش شود و در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی در دسترس است. ویژگی‌ها شامل: مطابق با REACH، مطابق با RoHS، آزدسازی قالب خوب، اصلاح شده برای ضربه، پایدار در برابر UV

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، 10% پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تغییر دهنده ضربه‌ای پایداری‌کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	جداسازی خوب از قالب تغییر یافته ضربه‌ای	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.30	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 8.0	-	ISO 1133
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 9.00	-	ISO 1133

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 3900	psi 565648.2	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 76.0	psi 11022.89	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 3800	psi 551144.4	ISO 178
تنش خمشی	MPa 127	psi 18419.83	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 8.0	ft·lb/in ² 3.81	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 48	ft·lb/in ² 22.84	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 136	F° 276.8	ISO 75-2/A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 144	F° 291.2	ISO 306/B50

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	C° 850	F° 1562.0	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 120	F° 248.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 300 °C 280	F° 572.0 - 536.0	-
دمای قالب	to 120 °C 80.0	F° 248.0 - 176.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** **& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China آدرس:

sales@su-jiao.com ایمیل:

www.polymersdata.com وبسایت:

+86-134-2475-5533 همراه:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.