

ALTECH® PC C 2020/146 FR GF20

PC	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

ALTECH® PC C 2020/146 FR GF20 یک محصول پلی کربنات (PC) است که با ۲۰٪ الیاف شیشه پر شده است. این محصول می‌تواند با روش تزریق قالب‌گیری پردازش شود و در منطقه آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی در دسترس است. کاربردهای ALTECH® PC C 2020/146 FR GF20 شامل کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی، درپوش‌ها/پوشش‌ها/بسته‌ها، کاربردهای ساختمانی، قطعات مهندسی/صنعتی و محفظه‌ها است. ویژگی‌ها شامل: مطابق با REACH، مطابق با RoHS، مقاوم در برابر آتش، آزادسازی خوب از قالب، اصلاح شده برای ضربه.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، ۲۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	ماده مقاوم در برابر شعله تغییر دهنده ضربه‌ای	-	-
ویژگی‌ها	ماده مقاوم در برابر شعله جداسازی خوب از قالب تغییر یافته ضربه‌ای	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
کاربردها	پوشش	-	-
	اتصال دهنده‌ها	-	-
	کاربردهای ساختمانی	-	-
	کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی	-	-
	اتصالات	-	-
	محفظه‌ها	-	-
	کاربردهای روشنایی	-	-
	بازتابنده‌ها	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.20	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 17.0	-	ISO 1133

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول خمشی	MPa 5200	psi 754197.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 125	psi 18129.75	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	-	-	ISO 179/1eA
	kJ/m ² 6.0	ft·lb/in ² 2.85	-
	kJ/m ² 4.0	ft·lb/in ² 1.9	-
	kJ/m ² 5.0	ft·lb/in ² 2.38	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 31	ft·lb/in ² 14.75	ISO 179/1eU -

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
-	kJ/m ² 30	ft·lb/in ² 14.27	-
-	kJ/m ² 31	ft·lb/in ² 14.75	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 136	F° 276.8	ISO 75-2/A
دمای نرم شوندهگی Vicat	C° 143	F° 289.4	ISO 306/B50

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 120	F° 248.0	-
زمان خشک کردن	to 6.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 300 °C 280	F° 572.0 - 536.0	-
دمای قالب	to 120 °C 80.0	F° 248.0 - 176.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.