

ALCOM® AWL 109/10 WT1218-11LB

PC+ABS	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۰٪ فیلر	فیلر

توضیحات محصول

ALCOM® AWL 109/10 WT1218-11LB یک محصول پلی کرینات + ABS (PC+ABS) است که با 10% پرکننده پر شده است. این محصول در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® AWL 109/10 WT1218-11LB شامل کاربردهای خودرویی، روشنایی و رفلکتورها می شود. ویژگی ها عبارتند از: دارای رتبه اشتعال پذیری، سازگار با REACH، سازگار با RoHS، پایدارکننده حرارتی.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			ویژگی
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	
-	-	پرکننده، 10% پرکننده به وزن	فیلر / تقویت کننده
-	-	تثبیت کننده حرارتی	افزودنی
-	-	پایداری حرارتی بازتابندگی بالا	ویژگی ها
-	-		کاربردها
-	-		
-	-		

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	کاربردهای خودروپی	-	
	کاربردهای روشنایی	-	
	بازتابنده‌ها	-	
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	کدر	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.18	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 17.0	-	ISO 1133
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)	% 0.10	-	ISO 294-4
	% 0.30	-	-
		-	-
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 115	psi 16679.37	ISO 2039-1
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2500	psi 362595.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 50.0	psi 7251.9	ISO 527-2
	MPa 39.0	psi 5656.48	-
			-
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
	% 13	-	-
		-	-
مدول خمشی	MPa 2500	psi 362595.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 78.0	psi 11312.96	ISO 178

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
استحکام ضربه Charpy شکافدار	20 kJ/m ²	9.52 ft·lb/in ²	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	بدون شکست	-	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	100 C°	212.0 F°	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	109 C°	228.2 F°	ISO 306/B50

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)			UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
عملکرد در برابر آتش (۲.۰۰ میلی‌متر)	قبول شده	-	FMVSS

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مقدار Tristimulus			-
	85 %	-	DIN 5033
	0.20 %	-	ISO 13468

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای خشک کردن			-
	80.0 C°	176.0 F°	-
	80.0 C°	176.0 F°	-

زمان خشک کردن

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
-	-	-	-
-	to 6.0 hr 3.0	-	-
-	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 260 °C 230	F° 500.0 - 446.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.