

# ALCOM® AWL 109/15 UV WT1217-11LB

PC+ABS	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۵٪ فیلر	فیلر

## توضیحات محصول

ALCOM® AWL 109/15 UV WT1217-11LB یک محصول پلی کربنات + ABS (PC+ABS) است که با 15% پرکننده پر شده است. این محصول در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® AWL 109/15 UV WT1217-11LB شامل کاربردهای خودرویی، روشنایی و رفلکتورها می شود. ویژگی ها عبارتند از: دارای رتبه اشتعال پذیری، سازگار با REACH، سازگار با RoHS، پایدارکننده حرارتی، پایدار شده در برابر اشعه فرابنفش.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			ویژگی
روش تست	سیستم ایمپریال	سیستم متریک	
-	-	پرکننده، 15% پرکننده به وزن	فیلر / تقویت کننده
-	-	ثبیت کننده حرارتی پایداری کننده UV	افزودنی
-	-	پایداری حرارتی بازتابندگی بالا	ویژگی ها

## کاربردها

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	کاربردهای خودرویی	-	-
	کاربردهای روشنایی	-	-
	بازتابنده‌ها	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	کدر	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.21	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm <sup>3</sup> /10min 17.0	-	ISO 1133
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 115	psi 16679.37	ISO 2039-1
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2700	psi 391602.6	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 50.0	psi 7251.9	ISO 527-2
	MPa 39.0	psi 5656.48	-
			-
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
	% 13	-	-
			-
مدول خمشی	MPa 2700	psi 391602.6	ISO 178
تنش خمشی	MPa 75.0	psi 10877.85	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 13	ft·lb/in <sup>2</sup> 6.19	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 90	ft·lb/in <sup>2</sup> 42.82	ISO 179/1eU

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 100	F° 212.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 109	F° 228.2	ISO 306/B50

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)		-	UL 94
	HB	-	-
	HB	-	-
عملکرد در برابر آتش (۲.۰۰ میلی‌متر)	قبول شده	-	FMVSS

سایر			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقدار Tristimulus		-	-
	% 92	-	DIN 5033
	% 0.40	-	ISO 13468

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن		-	-
	C° 80.0	F° 176.0	-
	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن		-	-
	to 6.0 hr 3.0	-	-
	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 260 °C 230	F° 500.0 - 446.0	-
دمای قالب	to 80.0 °C 50.0	F° 176.0 - 122.0	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.