

## ALCOM® PC + ABS 750/8 UV CF

PC+ABS	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۸.۰٪ الیاف کربن	فیلر

### توضیحات محصول

ALCOM® PC + ABS 750/8 UV CF یک محصول پلی کربنات + ABS (PC+ABS) است که با 8.0٪ فیبر کربن پر شده است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® PC + ABS 750/8 UV CF شامل قطعات مهندسی/صنعتی و محفظه ها است. ویژگی ها عبارتند از: سازگار با REACH، سازگار با RoHS، رسانا، استحکام بالا، تثبیت شده در برابر UV

### مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
روش تست	سیستم ایمریال	سیستم متریک
-	-	الیاف کربن، 8.0٪ پرکننده بر اساس وزن
-	-	فیلر / تقویت کننده
-	-	پایداری کننده UV
-	-	افزودنی
-	-	هادی الکتریکی
-	-	سختی بالا
-	-	ویژگی ها
-	-	محفظه ها
-	-	کاربردها
-	-	قطعات ماشین/مکانیکی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-
فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.15	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm <sup>3</sup> /10min 10.0	-	ISO 1133
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 128	psi 18564.86	ISO 2039-1
مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 6400	psi 928243.2	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 85.0	psi 12328.23	ISO 527-2
کرنش کششی	% 2.1	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 5500	psi 797709.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 128	psi 18564.86	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m <sup>2</sup> 10	ft·lb/in <sup>2</sup> 4.76	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m <sup>2</sup> 28	ft·lb/in <sup>2</sup> 13.32	ISO 179/1eU
حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 124	F° 255.2	ISO 75-2/A

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 126	F° 258.8	ISO 306/B50

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مقاومت ویژه سطحی	1.0E+9 ohms	-	IEC 60093

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	-	-	-
	to 110 °C 100	F° 230.0 - 212.0	-
	to 110 °C 100	F° 230.0 - 212.0	-
زمان خشک کردن	-	-	-
	to 8.0 hr 4.0	-	-
	to 4.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 280 °C 220	F° 536.0 - 428.0	-
	to 100 °C 70.0	F° 212.0 - 158.0	-
دمای قالب			

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.