

ALCOM® PC + AWL 750/15.1 WT1378-04LB

PC+ABS	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۱۵٪ فیلر	فیلر

توضیحات محصول

ALCOM® PC + AWL 750/15.1 WT1378-04LB یک محصول پلی کربنات + ABS (PC+ABS) است که با 15% پرکننده پر شده است. این محصول در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® PC + AWL 750/15.1 WT1378-04LB شامل خودرو، کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی، کاربردهای روشنایی و بازتابنده ها می باشد. ویژگی ها عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری، سازگار با REACH، سازگار با RoHS

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی		ویژگی
سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
پرکننده، 15% پرکننده به وزن	-	-
بازتابندگی بالا	-	-
کاربردهای خودرویی کاربردهای الکتریکی/الکترونیکی کاربردهای روشنایی بازتابنده ها	- - - -	- - - -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-
شکل ظاهری	کدر	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.25	-	ISO 1183
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 20.0	-	ISO 1133
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 125	psi 18129.75	ISO 2039-1

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 2900	psi 420610.2	ISO 527-2
تنش کششی	-	-	ISO 527-2
	MPa 50.0	psi 7251.9	-
	MPa 45.0	psi 6526.71	-
کرنش کششی	-	-	ISO 527-2
	% 3.3	-	-
	% 12	-	-
مدول خمشی	MPa 3000	psi 435114.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 85.0	psi 12328.23	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار	kJ/m ² 8.0	ft·lb/in ² 3.81	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 80	ft·lb/in ² 38.06	ISO 179/1eU

حرارتی			
روشن تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
ISO 75-2/A	F° 221.0	C° 105	دمای تغییر شکل حرارتی
ISO 306/B50	F° 248.0	C° 120	دمای نرم‌شوندگی Vicat

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
روشن تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
UL 94	-	-	درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)
-	-	HB	
-	-	HB	
-	-	HB	

سایر			
روشن تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	مقدار Tristimulus
DIN 5033	-	% 93	
ISO 13468	-	% 1.0	

اطلاعات فرآیند			
روشن تست	سیستم ایمپریتال	سیستم متریک	ویژگی
-	-	-	دمای خشک کردن
-	F° 230.0 - 212.0	to 110 °C 100	
-	F° 230.0 - 212.0	to 110 °C 100	
-	-	-	زمان خشک کردن
-	-	to 8.0 hr 4.0	
-	-	to 4.0 hr 2.0	
-	F° 536.0 - 428.0	to 280 °C 220	دمای فرآیند (ذوب)
-	F° 212.0 - 158.0	to 100 °C 70.0	دمای قالب

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.