

ALCOM® POM 770/1 PTFE18 Si2

| | | | |
|---------------------------|-----------|-----------------------|------------|
| Acetal (POM) Copolymer | دسته بندی | ALBIS PLASTIC GmbH | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | - | فیلر |

توضیحات محصول

ALCOM® POM 770/1 PTFE18 Si2 یک محصول کوپلیمر آستال (POM) است. این محصول در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی در دسترس است. کاربردهای ALCOM® POM 770/1 PTFE18 Si2 شامل قطعات مهندسی/صنعتی و خودروسازی می‌باشد. ویژگی‌ها شامل: مطابق با REACH، مطابق با RoHS، کوپلیمر، روانکاری شده، مقاوم در برابر سایش.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
|----------|--|-----------------|---------|
| افزودنی | + PTFE روان‌کننده سیلیکون (20%) | - | - |
| ویژگی‌ها | کوپلیمر مقاومت خوب در برابر سایش | - | - |
| کاربردها | کاربردهای خودروبی بلبرینگ‌ها چرخ دنده‌ها قطعات ماشین/ | - | - |

| اطلاعات عمومی | | | |
|-------------------------------|------------------------|-----------------------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمبریال | روش تست |
| | مکانیکی چرخ‌ها | | |
| رتبه‌بندی‌های استاندارد | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| انطباق با RoHS | مطابق با RoHS | - | - |
| فیزیکی | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمبریال | روش تست |
| چگالی | g/cm ³ 1.49 | - | ISO 1183 |
| مکانیکی | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمبریال | روش تست |
| مدول کششی | MPa 2300 | psi 333587.4 | ISO 527-2 |
| کرنش کششی | % 30 | - | ISO 527-2 |
| مدول خمشی | MPa 2000 | psi 290076.0 | ISO 178 |
| تنش خمشی | MPa 65.0 | psi 9427.47 | ISO 178 |
| استحکام ضربه Charpy شکاف‌دار | kJ/m ² 4.0 | ft·lb/in ² 1.9 | ISO 179/1eA |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف | kJ/m ² 60 | ft·lb/in ² 28.55 | ISO 179/1eU |
| حرارتی | | | |
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمبریال | روش تست |
| دمای تغییر شکل حرارتی | C° 82.0 | F° 179.6 | ISO 75-2/A |
| دمای نرم‌شوندگی Vicat | C° 140 | F° 284.0 | ISO 306/B50 |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|----------------|------------------|----------------|-------------------|
| روش تست | سیستم ایمپریال | سیستم متریک | ویژگی |
| - | - | - | دمای خشک کردن |
| - | F° 230.0 - 212.0 | to 110 °C 100 | |
| - | F° 230.0 - 212.0 | to 110 °C 100 | |
| - | - | - | زمان خشک کردن |
| - | - | to 5.0 hr 3.0 | |
| - | - | to 3.0 hr 2.0 | |
| - | F° 428.0 - 356.0 | to 220 °C 180 | دمای فرآیند (دوب) |
| - | F° 212.0 - 140.0 | to 100 °C 60.0 | دمای قالب |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.