

ALTECH® NXT PP-B A 2030/451 GF30 CP IM

PP Homopolymer	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

ALTECH® NXT PP-B A 2030/451 GF30 CP IM یک محصول پلی پروپیلن کوپلیمر (PP Copolymer) است که با ۳۰٪ الیاف شیشه پر شده است. این محصول در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی در دسترس است. کاربردهای ALTECH® NXT PP-B A 2030/451 GF30 CP IM شامل قطعات خودروسازی و مهندسی/صنعتی است. ویژگی‌ها شامل: دارای درجه آتش، مطابق با REACH، مطابق با RoHS، شیمیایی متصل، کوپلیمر.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپررال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۳۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی تغییر دهنده ضربه‌ای	-	-
ویژگی‌ها	پیوند شیمیایی شده کوپلیمر	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
	پایداری حرارتی	-	-
	سختی بالا	-	-
	تغییر یافته ضربه‌ای	-	-
	تردی فوق‌العاده بالا	-	-
کاربردها	کاربردهای خودرویی	-	-
	قطعات ماشین/مکانیکی	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.13	-	ISO 1183
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% to 0.60 0.40	-	-
	% to 0.40 0.20	-	-
جریان مارپیچی (Spiral Flow)		-	-
	mm 300	in 11.81	-
	mm 700	in 27.56	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
مدول کششی	MPa 5400	psi 783205.2	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 60.0	psi 8702.28	ISO 527-2
کرنش کششی	% 4.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 4500	psi 652671.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 90.0	psi 13053.42	ISO 178

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام ضربه Charpy شکافدار	-	-	ISO 179/1eA
	15 kJ/m ²	7.14 ft·lb/in ²	-
	10 kJ/m ²	4.76 ft·lb/in ²	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	-	-	ISO 179/1eU
	55 kJ/m ²	26.17 ft·lb/in ²	-
	50 kJ/m ²	23.79 ft·lb/in ²	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 145	F° 293.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 100	F° 212.0	ISO 306/B50

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 3.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 270 °C 200	F° 518.0 - 392.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 20.0	F° 194.0 - 68.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.