

ALTECH® NXT PP-H A 2030/421 GF30 CP UV IM

PP Homopolymer	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

ALTECH® NXT PP-H A 2030/421 GF30 CP UV IM یک محصول پلی پروپیلن هموپلیمر (PP Homopolymer) پر شده با ۳۰٪ الیاف شیشه است. این محصول در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALTECH® NXT PP-H A 2030/421 GF30 CP UV IM شامل کاربردهای ساختمانی و محفظه‌ها است. ویژگی‌ها شامل: دارای درجه شعله، مطابق با REACH، مطابق با RoHS، تثبیت‌کننده حرارتی شیمیایی متصل.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت‌کننده	الیاف شیشه، ۳۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی تغییر دهنده ضربه‌ای پایداری کننده UV	-	-
ویژگی‌ها	-	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	پیوند شیمیایی شده	-	-
	پایداری حرارتی	-	-
	سختی بالا	-	-
	هموپلیمر	-	-
	تغییر یافته ضربه‌ای	-	-
کاربردها	کاربردهای ساختمانی	-	-
	محفظه‌ها	-	-
رتبه‌بندی‌های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
جمع‌شدگی قالب (Shrinkage)			ISO 294-4
	0.40	0.60	% to
	0.20	0.40	% to
جریان ماریچی (Spiral Flow)			
	350 mm	13.78 in	
	900 mm	35.43 in	

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	5800 MPa	841220.4 psi	ISO 527-2
تنش کششی	70.0 MPa	10152.66 psi	ISO 527-2
کرنش کششی	3.0 %	-	ISO 527-2
مدول خمشی	5000 MPa	725190.0 psi	ISO 178
تنش خمشی	95.0 MPa	13778.61 psi	ISO 178

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
استحکام ضربه Charpy شکافدار	-	-	ISO 179/1eA
	8.0 kJ/m ²	3.81 ft·lb/in ²	-
	5.0 kJ/m ²	2.38 ft·lb/in ²	-
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	-	-	ISO 179/1eU
	45 kJ/m ²	21.41 ft·lb/in ²	-
	45 kJ/m ²	21.41 ft·lb/in ²	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	145 C°	293.0 F°	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	115 C°	239.0 F°	ISO 306/B50

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	80.0 C°	176.0 F°	-
زمان خشک کردن	2.0 to 3.0 hr	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	200 to 270 °C	392.0 - 518.0 F°	-
دمای قالب	20.0 to 90.0 °C	68.0 - 194.0 F°	-

شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.