

# ALTECH® NXT PP-H A 2040/458 GF40 CP

PP Homopolymer	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۴۰٪ الیاف شیشه	فیلر

## توضیحات محصول

ALTECH® NXT PP-H A 2040/458 GF40 CP یک محصول پلی پروپیلن هموپلیمر (PP Homopolymer) است که با ۴۰٪ الیاف شیشه پر شده است. این محصول در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی در دسترس است. کاربرد معمول: خودروسازی. ویژگی‌ها شامل: دارای درجه آتش، مطابق با REACH، مطابق با RoHS، شیمیایی متصل، مقاومت خوب.

## مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۴۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	ثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی‌ها	پیوند شیمیایی شده پایداری حرارتی سختی بالا	- - -	- - -

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
	همولیمر تردی فوق العاده بالا	-	-
کاربردها	کاربردهای خودروبی	-	-
رتبه بندی های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
چگالی	g/cm <sup>3</sup> 1.21	-	ISO 1183
جریان ماریچی (Spiral Flow)	cm 20.0 cm 55.0	-	-
جمع شدگی قالب (Shrinkage)	% to 0.70 0.50 % to 0.40 0.30	-	ISO 294-4

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمریال	روش تست
مدول کششی	MPa 8350	psi 1211067.3	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 100	psi 14503.8	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 7400	psi 1073281.2	ISO 178
تنش خمشی	MPa 135	psi 19580.13	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف دار			ISO 179/1eA

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
	-	-	
	kJ/m <sup>2</sup> 10	ft·lb/in <sup>2</sup> 4.76	
	kJ/m <sup>2</sup> 5.0	ft·lb/in <sup>2</sup> 2.38	
<b>استحکام ضربه Charpy بدون شکاف</b>			
	-	-	ISO 179/1eU
	kJ/m <sup>2</sup> 50	ft·lb/in <sup>2</sup> 23.79	-
	kJ/m <sup>2</sup> 30	ft·lb/in <sup>2</sup> 14.27	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 150	F° 302.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 135	F° 275.0	ISO 306/B50

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 3.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 270 °C 200	F° 518.0 - 392.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 20.0	F° 194.0 - 68.0	-

**شرکت واردات و صادرات  
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import  
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian  
District, Shanghai 201400, P.R.China

**آدرس:**

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

**مسئول تماس:**

sales@su-jiao.com

**ایمیل:**

www.polymersdata.com

**وبسایت:**

+86-134-2475-5533

**همراه:**

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.