

ALTECH® NXT PP-H A 2430/450 GF20 MR10 CP

PP Homopolymer	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۲۰٪ الیاف شیشه؛ ۱۰٪ مواد معدنی	فیلر

توضیحات محصول

ALTECH® NXT PP-H A 2430/450 GF20 MR10 CP یک محصول پلی پروپیلن هموپلیمر (PP Homopolymer) است که با ۲۰٪ الیاف شیشه و ۱۰٪ مواد معدنی پر شده است. در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربرد معمولی: خودرو. ویژگی ها عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری، مطابق با REACH، مطابق با RoHS، جفت شده شیمیایی، زیبایی شناسی خوب

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۲۰٪ پرکننده بر اساس وزن معدنی، ۱۰٪ پرکننده به وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی ها	پیوند شیمیایی شده پایان سطح خوب پایداری حرارتی	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
	جریان بالا	-	-
	سختی بالا	-	-
	هموپلیمر	-	-
	تردی فوق العاده بالا	-	-
کاربردها	کاربردهای خودروبی	-	-
رتبه بندی های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.13	-	ISO 1183
جمع شدگی قالب (Shrinkage)		-	ISO 294-4
	% 0.65	-	-
	% 0.45	-	-
جریان مارپیچی (Spiral Flow)	mm 800	in 31.5	-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
مدول کششی	MPa 5300	psi 768701.4	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 70.0	psi 10152.66	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 4500	psi 652671.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 105	psi 15228.99	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکافدار			ISO 179/1eA
			-
			-

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
	-	-	
	kJ/m ² 5.0	ft·lb/in ² 2.38	
	kJ/m ² 5.0	ft·lb/in ² 2.38	
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف			
	-	-	ISO 179/1eU
	kJ/m ² 35	ft·lb/in ² 16.65	-
	kJ/m ² 20	ft·lb/in ² 9.52	-

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 145	F° 293.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 130	F° 266.0	ISO 306/B50

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمبریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	to 3.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	to 270 °C 200	F° 518.0 - 392.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 20.0	F° 194.0 - 68.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.