

ALTECH® PP-H A 2030/159 GF30 CP

PP Homopolymer	دسته بندی	ALBIS PLASTIC GmbH	تولیدکننده
موجود - آماده صادرات	وضعیت	۳۰٪ الیاف شیشه	فیلر

توضیحات محصول

ALTECH® PP-H A 2030/159 GF30 CP یک محصول پلی پروپیلن هموپلیمر (PP Homopolymer) است که با ۳۰٪ الیاف شیشه پر شده است. این محصول در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. ویژگی ها عبارتند از: دارای درجه اشتعال پذیری، سازگار با REACH، سازگار با RoHS، جفت شده شیمیایی، چقرمگی خوب

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
UL Yellow Card	E80168-100058211	-	-
فیلر / تقویت کننده	الیاف شیشه، ۳۰٪ پرکننده بر اساس وزن	-	-
افزودنی	تثبیت کننده حرارتی	-	-
ویژگی ها	پیوند شیمیایی شده پایداری حرارتی سختی بالا	-	-

اطلاعات عمومی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	هموپلیمر تردی فوق العاده بالا	- -	
رتبه بندی های استاندارد	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
انطباق با RoHS	مطابق با RoHS	-	-

فیزیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
چگالی	g/cm ³ 1.12	-	ISO 1183
نرخ جریان جرمی مذاب (MFR)	g/10 min 2.0	-	ISO 1133
نرخ جریان حجمی مذاب (MVR)	cm ³ /10min 2.00	-	ISO 1133
سختی فرورفتگی ساچمه	MPa 85.0	psi 12328.23	ISO 2039-1

مکانیکی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مدول کششی	MPa 5500	psi 797709.0	ISO 527-2
تنش کششی	MPa 75.0	psi 10877.85	ISO 527-2
کرنش کششی	% 3.0	-	ISO 527-2
مدول خمشی	MPa 5000	psi 725190.0	ISO 178
تنش خمشی	MPa 100	psi 14503.8	ISO 178
استحکام ضربه Charpy شکاف دار	kJ/m ² 11	ft·lb/in ² 5.23	ISO 179/1eA
استحکام ضربه Charpy بدون شکاف	kJ/m ² 50	ft·lb/in ² 23.79	ISO 179/1eU
استحکام ضربه Izod شکاف دار	kJ/m ² 10	ft·lb/in ² 4.76	ISO 180/1A
استحکام ضربه Izod بدون شکاف	kJ/m ² 30	ft·lb/in ² 14.27	ISO 180/1U

حرارتی			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای تغییر شکل حرارتی	C° 140	F° 284.0	ISO 75-2/A
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 130	F° 266.0	ISO 306/B50

الکتریکی و اشتعال‌پذیری			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری (Flame Rating)	HB	-	UL 94
شاخص اشتعال‌پذیری سیم داغ	C° 750	F° 1382.0	IEC 60695-2-12

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریتال	روش تست
دمای خشک کردن	-	-	-
	to 120 °C 80.0	F° 248.0 - 176.0	-
	to 120 °C 80.0	F° 248.0 - 176.0	-
زمان خشک کردن	-	-	-
	to 4.0 hr 2.0	-	-
	to 3.0 hr 2.0	-	-
دمای فرآیند (دوب)	to 270 °C 200	F° 518.0 - 392.0	-
دمای قالب	to 90.0 °C 20.0	F° 194.0 - 68.0	-

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای**

**& Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.