

ALCOM® TPU 810/1998.1 CF

| | | | |
|----------------------|-----------|--------------------|------------|
| TPU-Polyester | دسته بندی | ALBIS PLASTIC GmbH | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | ۱۲٪ الیاف کربن | فیلر |

توضیحات محصول

ALCOM® TPU 810/1998.1 CF یک محصول الاستومر پلی یورتان ترموپلاستیک است که با ۱۲٪ فیبر کربن پر شده است. این محصول در آسیا و اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALCOM® TPU 810/1998.1 CF شامل قطعات خودرو و مهندسی/صنعتی است. ویژگی‌ها عبارتند از: سازگار با REACH، سازگار با RoHS، رسانی

مشخصات فنی

| اطلاعات عمومی | | | |
|-------------------------|--|-----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریتال | روش تست |
| فیلر / تقویت‌کننده | الیاف کربن، ۱۲٪ پرکننده بر اساس وزن | - | - |
| ویژگی‌ها | هادی الکتریکی | - | - |
| کاربردها | کاربردهای خودرویی قطعات ماشین/مکانیکی | - | - |
| رتبه‌بندی‌های استاندارد | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| انطباق با RoHS | مطابق با RoHS | - | - |

| فیزیکی | | | |
|------------|------------------------|---------------|----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| چگالی | g/cm ³ 1.24 | - | ISO 1183 |
| سختی Shore | 95 | - | ISO 868 |
| | 50 | - | - |
| | | - | - |

| مکانیکی | | | |
|-------------------------------|----------------------|-----------------------------|-------------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| مدول کششی | MPa 400 | psi 58015.2 | ISO 527-2 |
| تنش کششی | MPa 39.0 | psi 5656.48 | ISO 527-2 |
| کرنش کششی | % 32 | - | ISO 527-2 |
| مدول خمشی | MPa 410 | psi 59465.58 | ISO 178 |
| تنش خمشی | MPa 18.0 | psi 2610.68 | ISO 178 |
| استحکام ضربه Charpy شکافدار | kJ/m ² 68 | ft·lb/in ² 32.35 | ISO 179/1eA |
| استحکام ضربه Charpy بدون شکاف | بدون شکست | - | ISO 179/1eU |

| الکتریکی و اشتعال پذیری | | | |
|-------------------------|-------------|---------------|-----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| مقاومت ویژه سطحی | 1.0E+2 ohms | - | IEC 60093 |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|-----------------------|----------------|------------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمریال | روش تست |
| دمای خشک کردن | to 110 °C 80.0 | F° 230.0 - 176.0 | - |
| زمان خشک کردن | to 3.0 hr 1.0 | - | - |
| حداکثر رطوبت پیشنهادی | % 0.050 | - | - |

اطلاعات فرآیند

| روش تست | سیستم ایمپریال | سیستم متریک | ویژگی |
|---------|------------------|-----------------|-------------------|
| - | F° 446.0 - 410.0 | to 230 °C 210 | دمای فرآیند (ذوب) |
| - | F° 104.0 - 68.0 | to 40.0 °C 20.0 | دمای قالب |

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای & Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian
District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (زائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.