

ALFATER XL® A70I 3EF0001

| | | | |
|----------------------|-----------|--------------------|------------|
| TPV | دسته بندی | ALBIS PLASTIC GmbH | تولیدکننده |
| موجود - آماده صادرات | وضعیت | - | فیلر |

توضیحات محصول

ALFATER XL® A70I 3EF0001 یک محصول ترموپلاستیک ولکانیزه (TPV) است. می توان آن را با قالب گیری تزریقی پردازش کرد و در آسیا اقیانوسیه، اروپا یا آمریکای شمالی موجود است. کاربردهای ALFATER XL® A70I 3EF0001 شامل خودرو، کاربردهای ساختمانی، قطعات مهندسی/صنعتی و کاربردهای آب بندی است. ویژگی ها عبارتند از: مطابق با REACH، مطابق با RoHS، زیبایی شناسی خوب، مقاومت خوب در برابر آب و هوا، جریان بالا

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
|----------|--|-----------------------|-----------------------|
| افزودنی | پایداری کننده UV | - | - |
| ویژگی ها | مقاوم در برابر قلیایی پایان سطح خوب مقاومت خوب در برابر آب و هوا جریان بالا مقاوم در برابر اوزون | - - - - - | - - - - - |
| کاربردها | کاربردهای خودرویی کاربردهای ساختمانی مهر و مومها قطعات دیواره نازک | - - - - | - - - - |

| اطلاعات عمومی | | | |
|-------------------------|----------------------|----------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| رتبه‌بندی‌های استاندارد | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| انطباق با RoHS | مطابق با RoHS | - | - |
| روش فرآیند | قالب‌گیری تزریقی | - | - |

| فیزیکی | | | |
|------------|-------------------------|----------------|----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| چگالی | g/cm ³ 0.930 | - | ISO 1183 |
| سختی Shore | 70 | - | ISO 868 |

| مکانیکی | | | |
|-----------------|-------------|----------------|-----------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| تنش کششی | MPa 3.10 | psi 449.62 | ISO 527-2 |
| | MPa 5.20 | psi 754.2 | ISO 37 |
| ازدیاد طول کششی | % 450 | - | ISO 37 |
| استحکام پارگی | kN/m 22 | - | ISO 34-1 |
| مانایی فشاری | % 52 | - | ISO 815 |

| حرارتی | | | |
|----------------|---------------|------------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای سرویس‌دهی | to 125 °C 40- | F° 257.0 - 40.0- | - |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|----------------|-----------------|------------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| دمای خشک کردن | to 80.0 °C 70.0 | F° 176.0 - 158.0 | - |

| اطلاعات فرآیند | | | |
|-------------------|-----------------|------------------|---------|
| ویژگی | سیستم متریک | سیستم ایمپریال | روش تست |
| زمان خشک کردن | to 4.0 hr 2.0 | - | - |
| دمای فرآیند (دوب) | to 215 °C 195 | F° 419.0 - 383.0 | - |
| دمای قالب | to 70.0 °C 10.0 | F° 158.0 - 50.0 | - |
| نرخ تزریق | متوسط-سریع | - | - |

**شرکت واردات و صادرات
سوشنگ شانگهای** & **Shanghai Susheng Import
.Export Co., Ltd**

Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

آدرس:

آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

مسئول تماس:

sales@su-jiao.com

ایمیل:

www.polymersdata.com

وبسایت:

+86-134-2475-5533

همراه:

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.