Zythane® 3045DX

تولیدکننده	& Alliance Polymers Services	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Zythane 3045DX یک TPU بر پایه پلی کاپرولاکتون با Vicat S.P. بالا است که به طور خاص برای کاربردهای قالب گیری تزریقی فرموله شده است. این ماده دارای مقاومت فشاری کم، مقاومت سایشی و چقرمگی عالی است و دارای پایداری هیدرولیتی خوب، مقاومت در برابر روغن، سوخت و حلال است. به صورت غیر رنگی و به شکل گرانول عرضه می شود. کاربردهای معمول: کاربرد Zythane 3045DX شامل آب بندهای هیدرولیک با دمای بالا و سایر کاربردهایی است که به مقاومت فشاری خوب در دمای بالاتر نیاز دارند.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	قابلیت تغییر شکل فشاری پایین	-	-
	مقاومت در برابر حلال	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت در برابر سوخت	-	-
	مقاومت در برابر روغن	-	-
	سختی خوب	-	-
	پایداری هیدرولیز	-	-
کاربردها	کاربرد دمای بالا	-	-
	مهر و مومها	-	-
	کاربرد هیدرولیک	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
شکل ظاهری	بی رنگ	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر		-	ASTM D2240
	95	-	ASTM D2240
	52	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت سایش Taber	44.0 mg	-	ASTM D1044
سایش	38 mm³	-	DIN 53516
تنش کششی		-	ASTM D412
	16.0 MPa	2320.61 psi	ASTM D412
	37.0 MPa	5366.41 psi	ASTM D412
استحکام کششی	61.0 MPa	8847.32 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	390 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	160 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)		-	ASTM D395B
	8.0 %	-	ASTM D395B
	12 %	-	ASTM D395B

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	-25.0 C°	-13.0 F°	DSC
دمای نرم‌شوندگی Vicat	165 C°	329.0 F°	ASTM D1525

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	V-0	-	UL 94
	V-0	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	85.0 C°	185.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	190 C°	374.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	205 C°	401.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	215 C°	419.0 F°	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm²	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.