Zythane® 4075A

تولیدکننده	& Alliance Polymers Services	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Zythane 4075A یک TPU بر پایه پلی استر است که به طور خاص برای کاربردهای قالب گیری تزریقی فرموله شده است. مقاومت سایشی و چقرمگی عالی از خود نشان می دهد و دارای پایداری هیدرولیتی خوب، مقاومت در برابر روغن، سوخت و حلال است. به صورت غیر رنگی و به شکل گرانول عرضه می شود. کاربرد معمول: کاربردهای Zythane 4075A شامل مواردی از قبیل زیره کفش، پوسته چکمه اسکی و اسکیت، سایر کالاهای ورزشی، چرخ های چرخ دستی، پلاک های حیوانات، چسبندگی قالبی خوب به EP خاص (به عنوان مثال: PC، ABS، PMMA)، اتصالات، واشرها و درزگیرها، دسته ابزار، قطعات صنعتی، قاب های تلفن همراه، تکیه گاه بازو، دیسک های گلف، توری های معدن می باشد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت در برابر حلال	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت در برابر سوخت	-	-
	مقاومت در برابر روغن	-	-
	سختی خوب	-	-
	پایداری هیدرولیز	-	-
کاربردها	چرخ‌ها	-	-
	واشر	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	ابزارهای برق/دیگر	-	-
	کاربرد صنعتی	-	-
	مهر و موم‌ها	-	-
	قطعات داخلی خودرو	-	-
	تلفن همراه	-	-
	کالاهای ورزشی	-	-
	کفش‌ها	-	
شکل ظاهری	بی رنگ	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.16 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر	75	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت سایش Taber	27.0 mg	-	ASTM D1044
سایش	37 mm³	-	DIN 53516
تنش کششی		-	ASTM D412
	6.00 MPa	870.23 psi	ASTM D412
	12.0 MPa	1740.46 psi	ASTM D412
استحکام کششی	29.0 MPa	4206.1 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	750 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	47.1 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)			

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ASTM D395B
	% 20	-	ASTM D395B
	% 37	-	ASTM D395B

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	C° 37.2-	F° 34.96-	DSC
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 100	F° 212.0	ASTM D1525

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 80.0	F° 176.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 170	F° 338.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 185	F° 365.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 200	F° 392.0	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm²	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.