Zythane® 4080A

تولیدکننده	& Alliance Polymers Services	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Zythane 4080A یک TPU مبتنی بر پلی استر است که به طور خاص برای کاربردهای قالب‌گیری تزریقی فرموله شده است. این ماده دارای مقاومت عالی در برابر سایش و سختی است و دارای پایداری هیدرولیتیک، مقاومت در برابر روغن، سوخت و حلال خوب می‌باشد. این ماده به صورت بدون رنگ و در فرم پلت عرضه می‌شود. کاربرد معمول: کاربردهای Zythane 4080A شامل مواردی از جمله کفی‌های کفش، پوسته‌های چکمه‌های اسکی و اسکیت، سایر کالاهای ورزشی، چرخ‌های چرخشی، برچسب‌های حیوانات، چسبندگی خوب بر روی برخی EP (مثلاً: PC، ABS، PMMA)، اتصالات، واشرها و مهر و موم‌ها، دسته‌های ابزار، قطعات صنعتی، قاب‌های تلفن همراه، دسته‌های آرنج، دیسک‌های گلف و صفحه‌های معدن است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت در برابر حلال	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت در برابر سوخت	-	-
	مقاومت در برابر روغن	-	-
	سختی خوب	-	-
	پایداری هیدرولیز	-	-
کاربردها	چرخ‌ها	-	-
	واشر	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	ابزارهای برق/دیگر	-	-
	کاربرد صنعتی	-	-
	مهر و موم‌ها	-	-
	قطعات داخلی خودرو	-	-
	تلفن همراه	-	-
	کالاهای ورزشی	-	-
	کفش‌ها	-	
شکل ظاهری	بی رنگ	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.21 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر	80	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت سایش Taber	24.0 mg	-	ASTM D1044
سایش	25 mm³	-	DIN 53516
تنش کششی		-	ASTM D412
	4.00 MPa	580.15 psi	ASTM D412
	14.0 MPa	2030.53 psi	ASTM D412
استحکام کششی	47.0 MPa	6816.79 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	680 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	73.6 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)			

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ASTM D395B
	% 18	-	ASTM D395B
	% 32	-	ASTM D395B

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	C° 37.2-	F° 34.96-	DSC
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 82.2	F° 179.96	ASTM D1525

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 85.0	F° 185.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 175	F° 347.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 190	F° 374.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 205	F° 401.0	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm²	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.