Zythane® 5045D

تولیدکننده	& Alliance Polymers Services	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Zythane 5045D یک TPU بر پایه پلی‌استر است که به طور خاص برای کاربردهای اکستروژن فرموله شده است. این ماده مقاومت سایشی و چقرمگی عالی از خود نشان می‌دهد و پایداری هیدرولیتی، مقاومت در برابر روغن، سوخت و حلال خوبی دارد. این ماده به صورت غیر رنگی و به شکل گرانول عرضه می‌شود. کاربردهای معمول: کاربردهای Zythane 5045D شامل مواردی از قبیل لوله‌های مارپیچ و پنوماتیک، تسمه‌های گرد و V شکل، دم‌های قالب‌گیری شده بادی است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت در برابر حلال	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت در برابر سوخت	-	-
	مقاومت در برابر روغن	-	-
	سختی خوب	-	-
	پایداری هیدرولیز	-	-
کاربردها	اتصالات لوله	-	-
شکل ظاهری	بی رنگ	-	-
اشکال	ذره	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	دمش‌گیری اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.23 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر	95 45	- - -	ASTM D2240 ASTM D2240 ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت سایش Taber	28.0 mg	-	ASTM D1044
سایش	25 mm³	-	DIN 53516
تنش کششی	9.00 MPa 20.0 MPa	- 1305.34 psi 2900.76 psi	ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412
استحکام کششی	47.0 MPa	6816.79 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	520 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	98.1 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)	23 % 43 %	- - -	ASTM D395B ASTM D395B ASTM D395B

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	-22.2 C°	-7.96 F°	DSC
دمای نرم‌شوندگی Vicat	135 C°	275.0 F°	ASTM D1525

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	85.0 C°	185.0 F°	-
	85.0 C°	185.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
	4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	190 C°	374.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	200 C°	392.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	210 C°	410.0 F°	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm²	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
نامشخص		- -	- -
دمای منطقه ۱ سیلندر	C° 190	F° 374.0	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C° 200	F° 392.0	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C° 210	F° 410.0	-
دمای دای (قالب خروجی)	C° 215	F° 419.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

& Shanghai Susheng Import .Export Co., Ltd

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.