Zythane® 5060A

تولیدکننده	& Alliance Polymers Services	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Zythane 5060A یک TPU بر پایه پلی‌استر است که به طور خاص برای کاربردهای اکستروژن فرموله شده است. این ماده مقاومت سایشی و چقرمگی عالی از خود نشان می‌دهد و پایداری هیدرولیتی، مقاومت در برابر روغن، سوخت و حلال خوبی دارد. این ماده به صورت غیر رنگی و به شکل گرانول عرضه می‌شود. کاربردهای معمول: کاربردهای Zythane 5060A شامل مواردی از قبیل لوله‌های مارپیچ و پنوماتیک، تسمه‌های گرد و V شکل، دم‌های قالب‌گیری شده بادی است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت در برابر حلال	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت در برابر سوخت	-	-
	مقاومت در برابر روغن	-	-
	سختی خوب	-	-
	پایداری هیدرولیز	-	-
کاربردها	اتصالات لوله	-	-
شکل ظاهری	بی رنگ	-	-
اشکال	ذره	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	دمش‌گیری اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.24 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر	50	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت سایش Taber	33.0 mg	-	ASTM D1044
سایش	40 mm³	-	DIN 53516
تنش کششی		- 1885.49 psi 3625.95 psi	ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412
استحکام کششی	48.0 MPa	6961.82 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	440 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	123 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)		- 28 % 43 %	ASTM D395B ASTM D395B ASTM D395B

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	-13.9 C°	6.98 F°	DSC

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 140	F° 284.0	ASTM D1525

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 85.0	F° 185.0	-
	C° 85.0	F° 185.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
	hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 195	F° 383.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 205	F° 401.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 215	F° 419.0	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm²	-	-
نامشخص		-	-
		-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای منطقه ۱ سیلندر	195 °C	383.0 °F	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	205 °C	401.0 °F	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	215 °C	419.0 °F	-
دمای دای (قالب خروجی)	220 °C	428.0 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.