Zythane® 5065A

تولیدکننده	& Alliance Polymers Services	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Zythane 5065A یک TPU بر پایه پلی استر است که به طور خاص برای کاربردهای اکستروژن فرموله شده است. مقاومت سایشی و چقرمگی عالی از خود نشان می دهد و دارای پایداری هیدرولیتی خوب، مقاومت در برابر روغن، سوخت و حلال است. به صورت غیر رنگی و به شکل گرانول عرضه می شود. کاربردهای معمول: کاربردهای Zythane 5065A شامل مواردی از قبیل لوله های مارپیچ و پنوماتیک، تسمه های گرد و V، دم های قالب گیری شده بادی می باشد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت در برابر حلال	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت در برابر سوخت	-	-
	مقاومت در برابر روغن	-	-
	سختی خوب	-	-
	پایداری هیدرولیز	-	-
کاربردها	تعمیر نوار نقاله	-	-
	کاربردهای دمش‌گیری	-	-
	اتصالات لوله	-	-
شکل ظاهری	بی رنگ	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	دمش‌گیری اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- - -	- - -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.15 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر	65	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت سایش Taber	32.0 mg	-	ASTM D1044
سایش	48 mm³	-	DIN 53516
تنش کششی		- 435.11 psi 1015.27 psi	ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412
استحکام کششی	27.0 MPa	3916.03 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	750 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	37.0 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)		- 20 % 37 %	ASTM D395B ASTM D395B ASTM D395B

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	-33.0 C°	-27.4 F°	DSC
دمای نرم‌شوندگی Vicat	85.0 C°	185.0 F°	ASTM D1525

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	75.0 C° 85.0 C°	167.0 F° 185.0 F°	- -
زمان خشک کردن	4.0 hr 4.0 hr	- -	- -
دمای بخش عقب سیلندر	167 C°	332.6 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	182 C°	359.6 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	197 C°	386.6 F°	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm²	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
نامشخص		- -	- -
دمای منطقه ۱ سیلندر	C° 165	F° 329.0	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C° 180	F° 356.0	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C° 195	F° 383.0	-
دمای دای (قالب خروجی)	C° 195	F° 383.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.