Zythane® 5090A

تولیدکننده	& Alliance Polymers Services	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Zythane 5090A یک TPU مبتنی بر پلی‌استر است که به‌طور خاص برای کاربردهای اکستروژن فرموله شده است. این ماده دارای مقاومت در برابر سایش و استحکام عالی و همچنین پایداری هیدرولیتیک خوب، مقاومت در برابر روغن، سوخت و حلال‌ها است. این ماده به صورت بدون رنگ در شکل گرانول عرضه می‌شود. کاربردهای معمول: کاربردهای Zythane 5090A شامل لوله‌های مارپیچی و پنوماتیک، تسمه‌های گرد و V، بغل‌های دمیده شده است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت در برابر حلال	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت در برابر سوخت	-	-
	مقاومت در برابر روغن	-	-
	سختی خوب	-	-
	پایداری هیدرولیز	-	-
کاربردها	اتصالات لوله	-	-
شکل ظاهری	بی رنگ	-	-
اشکال	ذره	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
روش فرآیند	دمش‌گیری	-	-
	اکستروژن	-	-
	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.23 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر		-	ASTM D2240
	90	-	ASTM D2240
	40	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت سایش Taber	23.0 mg	-	ASTM D1044
سایش	22 mm³	-	DIN 53516
تنش کششی		-	ASTM D412
	6.00 MPa	870.23 psi	ASTM D412
	17.0 MPa	2465.65 psi	ASTM D412
استحکام کششی	44.0 MPa	6381.67 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	560 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	88.3 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)		-	ASTM D395B
	23 %	-	ASTM D395B
	43 %	-	ASTM D395B

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	-31.1 C°	-23.98 F°	DSC
دمای نرم‌شوندگی Vicat	132 C°	269.6 F°	ASTM D1525

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	85.0 C° 85.0 C°	185.0 F° 185.0 F°	- -
زمان خشک کردن	4.0 hr 4.0 hr	- -	- -
دمای بخش عقب سیلندر	185 C°	365.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	200 C°	392.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	205 C°	401.0 F°	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm²	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
نامشخص		- -	- -
دمای منطقه ۱ سیلندر	C° 185	F° 365.0	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C° 200	F° 392.0	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C° 205	F° 401.0	-
دمای دای (قالب خروجی)	C° 5.00	F° 41.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.