Zythane® 6065D

تولیدکننده	& Alliance Polymers Services	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Zythane 6065D یک TPU بر پایه پلی اتر است که به طور خاص برای کاربردهای قالب گیری تزریقی فرموله شده است. مقاومت سایشی و چقرمگی عالی از خود نشان می دهد و دارای پایداری هیدرولیتی خوب، مقاومت در برابر روغن، سوخت و حلال است. به صورت غیر رنگی و به شکل گرانول عرضه می شود. کاربردهای معمول: کاربردهای Zythane 6065D شامل کاربردهای FDA، کفش های ورزشی، نوک اسکی، سایر کالاهای ورزشی، چرخ ها، دسته ابزارهای برقی، چسبندگی قالبی خوب به EP خاص (به عنوان مثال: PC، ABS، PMMA)، قاب های تلفن همراه، دوشاخه ها، اتصالات، پوسته چکمه اسکی، پلاک های حیوانات، پدهای راه آهن می باشد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت در برابر حلال	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت در برابر سوخت	-	-
	مقاومت در برابر روغن	-	-
	سختی خوب	-	-
	پایداری هیدرولیز	-	-
کاربردها	چرخ‌ها	-	-
	ابزارهای برق/دیگر	-	-
	کاربرد صنعتی	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	تلفن همراه کالاهای ورزشی کفش‌ها	- - -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA بدون رتبه‌بندی	-	-
شکل ظاهری	بی رنگ	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.18 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر	65	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت سایش Taber	53.0 mg	-	ASTM D1044
سایش	28 mm³	-	DIN 53516
تنش کششی	42.0 MPa 43.0 MPa	6091.6 psi 6236.63 psi	ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412
استحکام کششی	51.0 MPa	7396.94 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	350 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	226 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)	38 % 48 %	- -	ASTM D395B ASTM D395B ASTM D395B

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	-12.8 C°	8.96 F°	DSC
دمای نرم‌شوندگی Vicat	145 C°	293.0 F°	ASTM D1525

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	90.0 C°	194.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	205 C°	401.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	215 C°	419.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	225 C°	437.0 F°	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm²	-	-
نامشخص		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.