Zythane® 6070A

تولیدکننده	& Alliance Polymers Services	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Zythane 6070A یک TPU شفاف بر پایه پلی اتر است که به طور خاص برای کاربردهای قالب گیری تزریقی فرموله شده است. این ماده مقاومت در برابر سایش و چقرمگی عالی را نشان می دهد و دارای پایداری هیدرولیتیکی خوب، مقاومت در برابر روغن، سوخت و حلال است. این ماده به صورت رنگ نشده و به شکل گلوله عرضه می شود. کاربردهای معمولی: کاربردهای Zythane 6070A شامل کاربردهای FDA، کفش های ورزشی، نوک اسکی، سایر کالاهای ورزشی، چرخ ها، دسته ابزارهای برقی، چسبندگی خوب overmolded به EP های خاص (به عنوان مثال: ABS ،PC، PMMA)، قاب تلفن همراه، دوشاخه ها، اتصالات، پوسته چکمه اسکی، برچسب های حیوانات، پدهای راه آهن می باشد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت در برابر حلال	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت در برابر سوخت	-	-
	مقاومت در برابر روغن	-	-
	سختی خوب	-	-
	پایداری هیدرولیز	-	-
کاربردها	چرخ‌ها	-	-
	ابزارهای برق/دیگر	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	کاربرد صنعتی تلفن همراه کالاهای ورزشی کفش‌ها	- - - -	- - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA بدون رتبه‌بندی	-	-
شکل ظاهری	نیمه شفاف بی رنگ	- -	- -
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	قالب‌گیری تزریقی	-	-

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.06 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر	70	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت سایش Taber	35.0 mg	-	ASTM D1044
سایش	28 mm³	-	DIN 53516
تنش کششی		- 1740.46 psi 2610.68 psi	ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412
استحکام کششی	25.0 MPa	3625.95 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	1000 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	44.1 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)			

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ASTM D395B
	% 12	-	ASTM D395B
	% 30	-	ASTM D395B

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	C° 55.0-	F° 67.0-	DSC
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 75.0	F° 167.0	ASTM D1525

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 85.0	F° 185.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 165	F° 329.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 180	F° 356.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 195	F° 383.0	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm²	-	-
نامشخص		-	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.