Zythane® 7080A

تولیدکننده	& Alliance Polymers Services	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Zythane 7080A یک TPU بر پایه پلی اتر است که به طور خاص برای کاربردهای اکستروژن با سهولت پردازش فرموله شده است. این ماده مقاومت سایشی و چقرمگی عالی از خود نشان می دهد و دارای پایداری هیدرولیتی خوب، مقاومت در برابر روغن، سوخت و حلال است. به صورت غیر رنگی و به شکل گرانول عرضه می شود. کاربردهای معمول: کاربردهای Zythane 7080A شامل کاربردهای FDA، روکش کابل، لوله های مارپیچ و پنوماتیک، فیلم، شیلنگ های آبیاری، شیلنگ های انتقال مواد، شیلنگ های آتش نشانی، شیلنگ های هیدرولیک، روکش کابل، کابل های تخت انعطاف پذیر، کابل های سنسور خودرو و غیره می باشد.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت در برابر حلال	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت در برابر سوخت	-	-
	مقاومت در برابر روغن	-	-
	سختی خوب	-	-
	پایداری هیدرولیز	-	-
کاربردها	غلاف کابل	-	-
	لوله	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	اتصالات لوله کاربرد در زمینه خودرو	- -	- -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA بدون رتبه‌بندی	-	-
شکل ظاهری	بی رنگ	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.11 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر	80	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت سایش Taber	23.0 mg	-	ASTM D1044
سایش	15 mm³	-	DIN 53516
تنش کششی		- 580.15 psi 1015.27 psi	ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412
	4.00 MPa 7.00 MPa		
استحکام کششی	35.0 MPa	5076.33 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	610 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	98.1 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)		-	ASTM D395B
	23 %	-	ASTM D395B
	37 %	-	ASTM D395B

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	-40.0 C°	-40.0 F°	DSC
دمای نرم‌شوندگی Vicat	90.0 C°	194.0 F°	ASTM D1525

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	85.0 C°	185.0 F°	-
	85.0 C°	185.0 F°	-
زمان خشک کردن	4.0 hr	-	-
	4.0 hr	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	175 C°	347.0 F°	-
دمای بخش میانی سیلندر	190 C°	374.0 F°	-
دمای بخش جلوی سیلندر	205 C°	401.0 F°	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm²	-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
نامشخص		- -	- -
دمای منطقه ۱ سیلندر	C° 175	F° 347.0	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C° 190	F° 374.0	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C° 205	F° 401.0	-
دمای دای (قالب خروجی)	C° 205	F° 401.0	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.