Zythane® 7085AF

تولیدکننده	& Alliance Polymers Services	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Zythane 7085AF یک TPU مبتنی بر پلی‌اتر FR است که به‌طور خاص با مواد مقاوم در برابر شعله غیر هالوژنه برای کاربردهای اکستروژن با سهولت در پردازش فرموله شده است. این ماده دارای مقاومت عالی در برابر سایش و استحکام و همچنین پایداری هیدرولیتیک خوب، مقاومت در برابر روغن، سوخت و حلال‌ها است. این ماده به صورت بدون رنگ در شکل گرانول عرضه می‌شود. کاربردهای معمول: کاربردهای Zythane 7085AF شامل کاربردهای FDA، پوشش کابل، لوله‌های مارپیچی و پنوماتیک، فیلم، شلنگ‌های آبیاری، شلنگ‌های نقاله، شلنگ‌های آتش‌نشانی، شلنگ‌های هیدرولیک، پوشش کابل، کابل‌های انعطاف‌پذیر صاف و کابل‌های حسگر خودرو است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت در برابر حلال	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت در برابر سوخت	-	-
	مقاومت در برابر روغن	-	-
	سختی خوب	-	-
	پایداری هیدرولیز	-	-
	بدون هالوژن	-	-
	مقاومت در برابر شعله	-	-

کاربردها

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
	غلاف کابل لوله اتصالات لوله کاربرد در زمینه خودرو	- - - -	- - - -
رتبه‌بندی‌های استاندارد	FDA بدون رتبه‌بندی	-	-
شکل ظاهری	بی رنگ	-	-
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.08 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر	87	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت سایش Taber	40.0 mg	-	ASTM D1044
سایش	20 mm³	-	DIN 53516
تنش کششی	 5.00 MPa 7.00 MPa	- 725.19 psi 1015.27 psi	ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412
استحکام کششی	25.0 MPa	3625.95 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	600 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	88.3 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)			

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
		-	ASTM D395B
	% 23	-	ASTM D395B
	% 41	-	ASTM D395B

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	C° 37.2-	F° 34.96-	DSC
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 125	F° 257.0	ASTM D1525

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 85.0	F° 185.0	-
	C° 85.0	F° 185.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
	hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 185	F° 365.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 200	F° 392.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 205	F° 401.0	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای قالب	C°	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm²	-	-
نامشخص		- -	- -
دمای منطقه ۱ سیلندر	C° 185	F° 365.0	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	C° 200	F° 392.0	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	C° 205	F° 401.0	-
دمای دای (قالب خروجی)	C° 212	F° 413.6	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.