Zythane® 9085A

تولیدکننده	& Alliance Polymers Services	**دسته بندی**	TPU-Polyester
فیلر	-	**وضعیت**	موجود - آماده صادرات

توضیحات محصول

Zythane 9085A یک TPU مبتنی بر پلی اتر است که برای کاربردهای قالب گیری تزریقی و اکستروژن فرموله شده است. مقاومت سایشی و چقرمگی عالی از خود نشان می دهد و دارای پایداری هیدرولیتی خوب، مقاومت در برابر روغن، سوخت و حلال است. به صورت غیر رنگی و به شکل گلوله عرضه می شود. کاربردهای معمول: کاربردهای Zythane 9085A شامل، از جمله، لوله های مارپیچ و پنوماتیک، تسمه های گرد و V، دم های قالب گیری شده بادی است.

مشخصات فنی

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
ویژگی‌ها	مقاومت در برابر حلال	-	-
	مقاومت خوب در برابر سایش	-	-
	مقاومت در برابر سوخت	-	-
	مقاومت در برابر روغن	-	-
	سختی خوب	-	-
	پایداری هیدرولیز	-	-
	بدون هالوژن	-	-
کاربردها	اتصالات لوله	-	-
شکل ظاهری	بی رنگ	-	-

اطلاعات عمومی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
اشکال	ذره	-	-
روش فرآیند	اکستروژن قالب‌گیری تزریقی	- -	- -

فیزیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
وزن مخصوص	1.12 g/cm³	-	ASTM D792
سختی دورومتر	85	-	ASTM D2240

خواص مکانیکی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
مقاومت سایش Taber	27.0 mg	-	ASTM D1044
سایش	17 mm³	-	DIN 53516
تنش کششی		- 870.23 psi 1377.86 psi	ASTM D412 ASTM D412 ASTM D412
استحکام کششی	36.0 MPa	5221.37 psi	ASTM D412
ازدیاد طول کششی	500 %	-	ASTM D412
استحکام پارگی	113 kN/m	-	ASTM D624
مانایی فشاری (Compression Set)		- 23 % 39 %	ASTM D395B ASTM D395B ASTM D395B

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای تردی	-37.8 C°	-36.04 F°	DSC

حرارتی

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای نرم‌شوندگی Vicat	C° 105	F° 221.0	ASTM D1525

عملکرد الکتریکی و اشتعال‌پذیری

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
درجه اشتعال‌پذیری		-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94
	HB	-	UL 94

اطلاعات فرآیند

ویژگی	سیستم متریک	سیستم ایمپریال	روش تست
دمای خشک کردن	C° 85.0	F° 185.0	-
	C° 85.0	F° 185.0	-
زمان خشک کردن	hr 4.0	-	-
	hr 4.0	-	-
دمای بخش عقب سیلندر	C° 185	F° 365.0	-
دمای بخش میانی سیلندر	C° 195	F° 383.0	-
دمای بخش جلوی سیلندر	C° 200	F° 392.0	-
دمای نازل	C°	-	-
دمای فرآیند (ذوب)	C°	-	-
دمای قالب	C°	-	-
فشار پشت (Back Pressure)	MPa	-	-
سرعت مارپیچ	rpm	-	-
تناژ گیره	kN/cm²	-	-
نامشخص		-	-
		-	-

اطلاعات فرآیند			
ویژگی	**سیستم متریک**	**سیستم ایمپریال**	**روش تست**
دمای منطقه ۱ سیلندر	180 °C	356.0 °F	-
دمای منطقه ۲ سیلندر	195 °C	383.0 °F	-
دمای منطقه ۳ سیلندر	200 °C	392.0 °F	-
دمای دای (قالب خروجی)	208 °C	406.4 °F	-

شرکت واردات و صادرات سوشنگ شانگهای

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

آدرس: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

مسئول تماس: آقای Zhao Yong (ژائو یونگ)

ایمیل: sales@su-jiao.com

وب‌سایت: www.polymersdata.com

همراه: +86-134-2475-5533

این سند به طور خودکار بر اساس آخرین داده‌های فنی موجود ایجاد شده است. مقادیر ذکر شده مقادیر معمولی هستند و تضمین نهایی محسوب نمی‌شوند.